

CATALOGO DENTALE



*Gli esclusivi prodotti
per laboratori*

50
anni

una lunga tradizione di qualità



Prodotti per odontotecnica Dall'idea alla produzione: qualità garantita

Produzione
di cera

Fabbricazione
di apparecchi

Laboratorio
odontotecnico

Formazione
+
Specializzazione

Certificazione
ISO 9001 : 2000

Fondata nel 1956 come naturale sviluppo di un laboratorio odontotecnico, SCHULER-DENTAL mette a disposizione dei suoi clienti i risultati di anni di ricerche, in parte coperti da brevetto, nell'ottica di un rapporto di vera collaborazione.

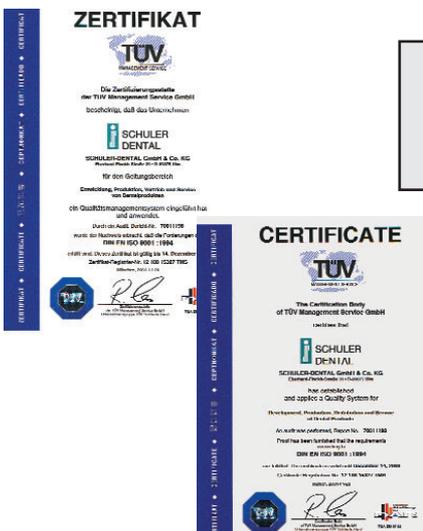
La pratica quotidiana nel proprio laboratorio odontotecnico professionale offre infatti sempre ottime occasioni di sviluppo e di sperimentazione, consentendo inoltre un costante controllo della qualità.

La formazione e la specializzazione presso il centro da noi aperto costituiscono un'eccellente opportunità per trasmettere ai nostri clienti la lunga esperienza acquisita.

La produzione dei nostri apparecchi, nata dalla tecnica di sabbiatura per metalli preziosi, ha dato vita a una vasta gamma di prodotti specifici per ogni settore del laboratorio dentale.

Nell'ambito delle cere abbiamo proposto per primi dei pezzi preformati per una modellazione razionale dei ponti, gli ormai famosi "rp-skabets", che ci hanno resi leader del settore.

Avanzati metodi di preparazione consentono la realizzazione di cere a elevato grado di purezza, come quelle recentemente presentate nella linea "Cere Ceramo", specifiche per la ceramica per fusione.



Apparecchi

Apparecchi per la modellazione della cera
 Vibratori ● Lucidatrice elettrolitica
 Squadramodelli ● Sabbiatrice ● Apparecchi
 per la protesi sintetica ● Doratrici


2-9

Strumenti

Spazzola per ponti e corone ● Strumenti di
 modellazione per cera e ceramica ● Coltelli da
 gesso ● Strumento per scanalare
 Coltelli da cera ● Spessimetro


10-12

Strumenti ed accessori vari

Soffiatore ● Lame di sega ● Arco per segare
 modelli ● Articolatore ● Muffola in ottone
 Magnete per il pennello del sistema split
 Gamme colori ● Coppa miscelatore


13-15

Materiali

Sabbie ● Tessuto non tessuto per muffole ● Gel
 duplicatore ● Indurente per immersione
 Liquido lucidante per isolamento ● Perle ritentive
 e collante ritentivo ● Vernice per monconi
 Collante sintetico e Collante rapido ● Dischi per
 separazione ● Carte e lino di corindone


16-21

Cere

Tecnica ponti e corone ● Protesi scheletrata
 Cere speciali M.H.Polz ● Filo in cera ● Perni di
 fusione ● Protesi sintetica ● Cere per la ceramica
 per fusione


22-31

Elementi prefomati in cera

Faccette in cera Michel Magne ● rp-skabets
 MK-VARIO


32-35



S-U-TAUCHDOSE

Apparecchio a riscaldamento elettrico con regolazione continua tra 80°C e 105°C per la produzione rapida di cappette in cera.

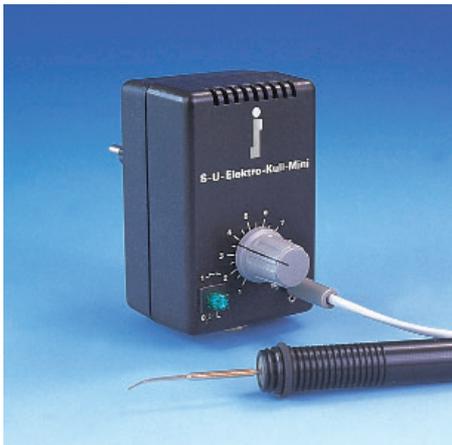
Uso:

Per cappette in cera su monconi per telescopiche e ponti in generale. Raccomandiamo la nostra S-U-CERA D'IMMERSIONE (vedi pag. 36) e per l'isolazione dei monconi il nostro S-U-ISOFIX (vedi pag. 27).

Dati tecnici:

Voltaggio	220 - 240 V
Consumo	ca. 50 W
Altezza	ca. 120 mm
Larghezza	ca. 85 mm
Profondità con interruttore	ca. 90 mm
Peso con cera	ca. 1 kg
Contenuto di cera	25 g
Spessore cappette	ca. 0,3 mm
Tempo di riscaldamento a ca. 80°C	15 min.

Art.No. 10 030



S-U-ELEKTRO-KULI-MINI

Spatola elettrica con apparecchio a presa per qualsiasi tipo di modellazione. Quest'apparecchio compatto non richiede ne spazio sul banco ne cavo elettrico. La temperatura è regolabile in maniera continua. L'impugnatura speciale (vedi pag. 3) in combinazione con gli strumenti sec. P.K. Thomas per la tecnica di modellazione gnatologica (vedi pag. 4) permettono una lavorazione più piacevole e meno stancante.

Dati tecnici:

Voltaggio	220 - 240 V
Consumo	ca. 6 W
Altezza	ca. 85 mm
Larghezza	ca. 55 mm
Profondità, solo cassa	ca. 50 mm
Peso	ca. 300 g
Temp. strumento	mass. 245°C

S-U-ELEKTRO-KULI-MINI compl. (vedi foto): Apparecchio a presa con 1 impugnatura, 1 strumento PKT No.II

Art.No. 10 809



S-U-ELEKTRO-KULI

Apparecchio per tutti i tipi di modellazione

- Design dell'apparecchio a forma di leggio moderno e funzionale.
 - Dopo un mal funzionamento non è necessaria nessuna sostituzione (fusibili, ecc.): esiste infatti una sicurezza automatica che dopo l'eliminazione della causa, ed in un piccolo intervallo di tempo, pone l'S-U-ELEKTRO-KULI nuovamente in funzione; il disturbo viene segnalato otticamente.
 - Apposita sede per l'S-U-MANIPOLO EN 563
- Scatolato metallico completamente isolato.

Art.No. 10 808

Dati tecnici

Corrente di rete ¹⁾	220-240 V	50/60 Hz
Corrente secondaria messa in opera		max. 6 V
Messa in opera		max. 9 W
Larghezza/profondità/altezza		85/170/55 mm
Peso senza accessori (circa)		450 g
Temperatura max. dello strumento Nr. II		210°C
Temperatura ambiente di lavoro		fino 40°C
¹⁾ Disponibile a richiesta		110 - 120 V



S-U-AURO-KULI

- Apparecchio per doratura rapide e per modellazione per dorare leghe di cobalto, cromo molibdeno, (come ad esempio ganci di protesi parziali o leghe metalliche) e per modellare corone e ponti.
- Dotato di elettronica all'avanguardia
- Utilizzo semplice e sicuro: l'apparecchio si commuta automaticamente sul modo di lavoro "modellare", non appena lo strumento per modellazione viene inserito nell'apposito spinotto

Art.No. 13 000

incl. 1 strumento PKT n. II
e 20 ml di liquido per la doratura

Dati tecnici

Corrente di rete ¹⁾ 220-240 V 50/60 Hz
Messa in opera max. 15 W
Corrente di doratura max. 200 mA
Carico di riscaldamento per lo strumento da modellazione ²⁾ max. 3,75 W
Peso circa 770g
Larghezza /profondità/altezza 112/200/65 mm
Temperatura ambiente di lavoro 50°F-104°F (10-40°C)

¹⁾ Disponibile a richiesta

110 – 120 V



S-U-IMPAGNATURA

(compreso nella fornitura di S-U-ELEKTRO-KULI e S-U-AUROKULI).

- Più sottile + più leggero = più maneggevole.
- Basse temperature di superficie, in parte significativamente inferiori ai limiti imposti dalla norma europea EN 563 (la norma EN 563 definisce i valori limite per le temperature di superficie che, in base alla durata del contatto e al materiale, sono al di sotto del rischio di bruciatura della pelle).
- Repellente allo sporco e facile da pulire, in quanto l'isolamento termico non è dato da sughero o simili materiali porosi.
- Collegamento elettrico e alla strumentazione accessoria (punte di modellamento) del tutto compatibile con il precedente modello S-U-IMPUGNATURA.

Le eccezionali caratteristiche del modello S-U IMPUGNATURA EN 563 sono il risultato dell'applicazione di una nuova resina high-tech, appositamente modificata e lavorata sulla base dell'esperienza di SCHULER-DENTAL.

S-U-IMPUGNATURA EN 563 per S-U-ELEKTRO-KULI, S-U-ELEKTRO-KULI-MINI e S-U-AURO-KULI incl. cavo e spina (senza strumentazione accessoria).

Art.No. 10 394



S-U-PUNTE-ACCESSORIE-PKT

Sono disponibili come accessori per la S-U-IMPUGNATURA (vedi pag. 3) 10 punte diverse secondo P.K. Thomas, adattati all'uso individuale. Ogni punta può essere ordinata anche separatamente.
 Diametro asta, esternamente 2,5 mm
 Diametro asta, internamente 1,55 mm
 Lunghezza media 39mm

Strumento

- I **Art.No. 30 051**
- II **Art.No. 30 052**
- III **Art.No. 30 053**

Le S-U-PUNTE-ACCESSORIE-PKT possono essere usate sia sulla S-U-IMPUGNATURA che in combinazione con il S-U-KULI PER MODELLARE (vedi pag. 21).



S-U-COLTELLI PER CERA, inseribili

Vengono prodotti due coltelli diversi per la tecnica comune. Gli S-U-COLTELLI PER CERA possono essere usati sia sulla S-U-IMPUGNATURA che in combinazione con il S-U-KULI PER MODELLARE (vedi pag. 21).

Coltelli per cera inseribili
 grande, largo ca. 6 mm **Art.No. 30 105**
 piccolo, largo ca. 4 mm **Art.No. 30 100**

Diametro asta, esternamente 2,50 mm
 Diametro asta, internamente 1,55 mm



S-U-PUNTA PER MODELLARE sec. M.H.Polz

Questa sonda per il S-U-ELEKTRO-KULI corrisponde alla punta per modellare sec. M.H. Polz No.1 (vedi pag. 20). Essa consente l'apposizione precisa di cera ed una modellazione naturale nella tecnica per ponti e corone, particolarmente quando si tratta di modellazioni occlusali.

S-U-PUNTA PER MODELLARE sec. M.H.Polz per il S-U-ELEKTRO-KULI

Sonda No.1 **Art.No. 30 146**

Diametro asta, esternamente 2,50 mm
 Diametro asta, internamente 1,55 mm



S-U-VIBRABABY

Un apparecchio ideale per i lavori dei laboratori piccoli o dello studio dentistico. Presenta una pesante lastra supplementare di fondo, che garantisce maggiore stabilità.

La stuoia di gomma con posizione stabile è facilmente asportabile per pulizie. L'apparecchio è composto esclusivamente da materiali non-ossidabili. Adatto per la colatura di singole portaimpronte e per portare una muffola o un cilindro. L'intensità

delle vibrazioni è regolabile in 2 graduazioni.

Dati tecnici:

Voltaggio	220 - 240 V
Consumo	90 W
Misure, tavolo	120 x 120 mm
Altezza	110 mm
Frequenza	2 graduazioni
Peso	2,8 kg

Art.No. 15 194



S-U-VIBRAKID

Un vibratore universale, potente con capacità di vibrazione costante, distribuita regolarmente su tutta la superficie di lavoro. Dotato di una staffa in acciaio supplementare per portaimpronti.

Stuoia di gomma lavabile con posizione stabile, facilmente asportabile per pulizie. Il solido scatolato d'alluminio con pesante lastra supplementare di fondo, nonché l'uso esclusivo di materiali non-ossidabili garantiscono un funzionamento durevole e senza complicazioni. L'intensità di

vibrazioni è regolabile in due graduazioni. Quest'apparecchio permette la vibrazione contemporanea di due muffole.

Dati tecnici:

Voltaggio	220 - 240 V
Consumo	120 W
Misure, tavolo	120 x 210 mm
Altezza, con staffa	140 mm
Intensità	2 graduazioni
Peso	4,5 kg

Art.No. 15 195

Todos los vibradores se han fabricado de materiales inoxidables y disponen de una cubierta de goma fija lavable, que sin embargo es fácil de desprender para su limpieza. Unos zócalos pesados confieren a todas las ejecuciones una alta estabilidad sobre unos pies atenuantes de vibraciones.

La intensidad vibratoria es idéntica en todos los puntos de la bancada y garantiza consecuentemente, independientemente del emplazamiento del objeto a vibrar, un llenado de las masas sin bolsas de aire.



S-U-UNOPOL

Lucidatrice elettrolitica di dimensioni piccole per 1 sola protesi scheletrata. Costruzione provata e compatta - ideale per laboratori piccoli. Corrente lucidante regolabile in 5 graduazioni. I risultati sono eccellenti, mentre l'uso rimane molto facile.

Un pannello di materiale sintetico sotto il contenitore dell'elettrolita protegge la parte elettrica.

Dati tecnici:

Voltaggio	220 - 240 V
Consumo	80 W
Corrente lucidante mass.	5 A
Larghezza	175 mm
Profondità totale	210 mm
Altezza	325 mm
Peso	4,0 kg

Art.No. 15 210

Raccomandiamo l'uso dei nostri S-U-ELEKTROLYT-N e S-U-ELEKTROLYT-SUPER, come elettroliti lucidanti, vedi pag. 19

¹)Modello da 110-120 V su richiesta



S-U-SUPER-CUT

Apparecchio robusto e potente con ventola magnetica incorporata, rispondente alle maggiori esigenze del laboratorio professionale.

Grande apertura di lavoro nella parete-spruzzi, in combinazione con un disco per molatura d'un diametro di 300 mm. Dimensioni generose, anche nel sistema spruzzatore, che rimane regolabile dall'esterno. Consegna completa con accessori. l'uso d'alluminio fuso, resistente all'acqua marina ed altri componenti non-ossidabili garantisce un funzionamento durevole.

Versioni consegnabili:

con disco di carbonato di silicio **Art.No.15 061**
 con disco di ceramica **Art.No.15 065**
 con disco diamantato **Art.No.15 069**

Dati tecnici

Voltaggio	220 - 240 V
Consumo	1100 W
Disco	300 mm
Numero giri	3000 min ⁻¹
Altezza	400 mm
Langhezza	380 mm
Profondità	450 mm
Peso	19 kg
Allacciamento di scarico	1 1/4" / 34 mm
Tube d'afflusso	1/2"



S-U-DOUBLE-CUT

l'uno dall'altro, con dischi abrasivi ricoperti da una lamina di carbonato di silicio ruvida ed una fine. Un piatto grande di metallo, con piatto obliquo inseribile, nonché una grande apertura di lavoro danno la possibilità di una squadratura sia ruvida che fine in uno spazio molto contenuto. Il sistema spruzzatore con regolazione a pressione è regolabile per ogni disco indipendentemente. Generoso tubo di scarico, inclinato in dietro. Lo scatolato è facile da pulire. Alluminio fuso, resistente all'acqua marina ed altri pezzi non-ossidabili garantiscono un lungo funzionamento. Il S-U-DOUBLE-CUT è consegnato con valvola magnetica ed accessori completi.

Art.No. 15 080

Asi mismo se puede suministrar con disco de diamante grueso y fino.

Art.No.15 086

Datos técnicos véase S-U-ORTHO-CUT



S-U-ORTHO-CUT

Versione uguale al S-U-DOUBLE-CUT dal punto di vista costruttivo, con la differenza, che un disco abrasivo è ricoperto da uno strato di ceramica fine, l'altro da uno ruvido.

Questa versione è stata sviluppata particolarmente per l'ortodonzia, attrezzata d'un piatto portamodelli speciale, nonché un regolo fisso ed uno mobile con regolazione graduata.

Dati tecnici:

Voltaggio	220 - 240 V
Consumo	2 x 1100 W
Numero giri	3000 min ⁻¹
Altezza	420 mm
Larghezza	530 mm
Profondità	500 mm
Peso	35 kg
Portamodelli	255 cm ²
Tube d'afflusso	1/2"
Allacciamento di scarico	1 1/4" / 40 mm
Disco ø	300 mm

Art.No.15 120

Si possono ottenere ottimi risultati con dischi diamantati, uno fine ed uno ruvido, che vengono montati su richiesta.

Art.No.15 186



S-U-PROGRESA 200

Nuovo apparecchio per sabbiatura sviluppato secondo un'eccellente concezione, con doppia impugnatura ed ottime caratteristiche generali:

- La Ciclo più economico di sabbia: 20-25% di consumo in meno.
- sabbiatura interrompe istantaneamente.
- Controllo genialmente semplificato.
- Incredibile comodità di utilizzo.
- Dosaggio separato dei due ugelli perle sabbie.
- Longevi ugelli di metallo duro.
- Esigue cariche elettrostatiche residue.
- Finestrella di controllo protetta da lamina di plastica (entrambe facilmente sostituibili).
- Giunti di collegamento per l'aspirazione (sistema 50mm).
- Uscita di rete (230V) con interruttore per l'aspirazione.
- Illuminazione economica e conforme alle norme (facilmente sostituibile).

Dati tecnici:

Corrente di rete	230 V / 50-60 Hz
Assorbimento senza carico alla presa	37 W
Potenza massima assorbita	1200 W
Collegamento con aria compressa	min. 5,5 Bar; max. 10 Bar
Sabbie utilizzabili	ossido di alluminio 25-250 perle di vetro 50-150
Volume contenitori	2 x 440 ml
Ugelli	Ø1mm + Ø1,6mm
Ø Interno dei giunti d'aspirazione 58mm (per il sistema a tubi 50mm)	
Ø Esterno dei giunti d'aspirazione	64mm
Altezza/lunghezza /profondità	330/500 /430mm
Peso inclusi accessori	18 kg

Art.No. 13 200



S-U-POLYTUB

apparecchio per polimerizzazione. Per massimo 15 muffole. Per polimerizzazione a caldo con controllo individuale del tempo.

- Acciaio nobile senza compromessi di qualità.
 - Controllo digitale multi-funzione con protezione contro eccessi termici.
 - Sistema di auto-diagnosi, orologio digitale, indicatore di temperatura digitale.
- Amplia superficie calentada en 3 secciones para lograr una temperatura homogénea óptima.

Art. No. 10 580

Dati tecnici

Corrente di rete	220-240 V/50-60 Hz	Volume	22 litri
Potenza assorbita	2.000 W	Altezza	405 mm
Corrente assorbita	8,7 A	Larghezza	436 mm
		Profondità	578 mm



S-U-PRESSA IDRAULICA PER MUFFOLE

Pressa idraulica per muffole fino al massimo di 3 muffole, compresa la staffa. Costruzione solida, vite stabile. Lo scatolato della pompa e la testa della vite sono fabbricate in acciaio fuso. Il piatto d'appoggio si riposiziona automaticamente.

NUOVO
Grazie alle sue dimensioni, la nuova S-U-PRESSA IDRAULICA PER MUFFOLE è particolarmente adatta per i telai, utilizzati per le tecniche d'iniezione.

Dati tecnici:

Altezza	500 mm
Larghezza	230 mm
Profondità senza leva	220 mm
Peso	19,5 kg
Altezza di carico utilizzabile	mass. 235 mm
Larghezza utilizzabile	ca. 140 mm
Pressione di lavoro	9.500 kg = 250 kg/cm ²
Pressione mass.	15.200 kg = 400 kg/cm ²

Art.No.11 350



S-U-ACRYLMAT

Pentola a pressione per polimerizzazione in alluminio. Rivestimento resistente in teflon, material non-ossidabili recipiente d'alluminio inforzato. Elevata sicurezza di funzionamento, lunga durata. Controllato dal "TÜV" tedesco, con etichetta "GS"

Con rivestimento anticorrosione

Dati tecnici:

Altezza senza valvola	180 mm
Altezza con valvola	250 mm
Diametro interno	max. 200 mm
Peso	3 kg
Capacità	4,0 l
Pressione di lavoro	2,2 bar
Pressione di lavoro	max. 2,5 bar
Pressione della rete	max. 8,0 bar
Temperatura di lavoro	max. 122°F (50°C)

Art.No. 11 105



S-U-ACRY-THERM

S-U-ACRY-THERM, piastra riscaldante per S-U-ACRYLMAT con superficie inossidabile. Regolazione termica elettronica, costante sui 40°C.

Dati tecnici:

Corrente di rete	230 V 50/60 Hz
Potenza assorbita	125 W
Altezza	70 mm
Larghezza	255 mm
Profondità	280 mm
Peso	2,5 kg

Art.No. 11 110



S-U-GUMMIPOLIERTROG

Fabbricata con gomma d'ottima qualità. Due dispositivi speciali anti-polvere, situati all'interno, evitano l'insudiciamento del vetro di protezione, nonché dell'apertura d'aspirazione. Grande vetro di protezione regolabile in altezza, fabbricato con vetro anti-infortunistica

Dati tecnici

Altezza	250 mm
Larghezza	250 mm
Profondità	320 mm
Raccordo senza riduttore sintetico	
Ø interno	73 mm
Ø esterno	51 mm
Peso	5,5 kg

Art.No. 10 745

Accessori per S-U-GUMMIPOLIERTROG

Vassoio di caricamento in plastica

Art.No. 97 107 44 501

Riduttore in plastica per la connessione di un tubo flessibile aspiratore da 40 mm Ø.

Art.No. 97 104 43 501



S-U-AQUEX

Questo apparecchio è adatto a essiccare e preriscaldare 6 modelli duplicati. La temperatura regolabile in maniera continua da 0°C a 290°C. Per la connessione di un aspiratore è disponibile un apposito bocchettone. Griglia estraibile, ampio vassoio di gocciolamento.

Dati tecnici:

Corrente di rete	230 V 50/60 Hz
Potenza assorbita	1.500 W
Altezza	220 mm
Larghezza	450 mm
Profondità con tubo di sfiato	420 mm
Peso	5 kg
Tempo di riscaldamento a circa 290°C	10 min
Capacità	6 modelli duplicati

Art.No. 11.250

S-U-AURO-PLATE maximo

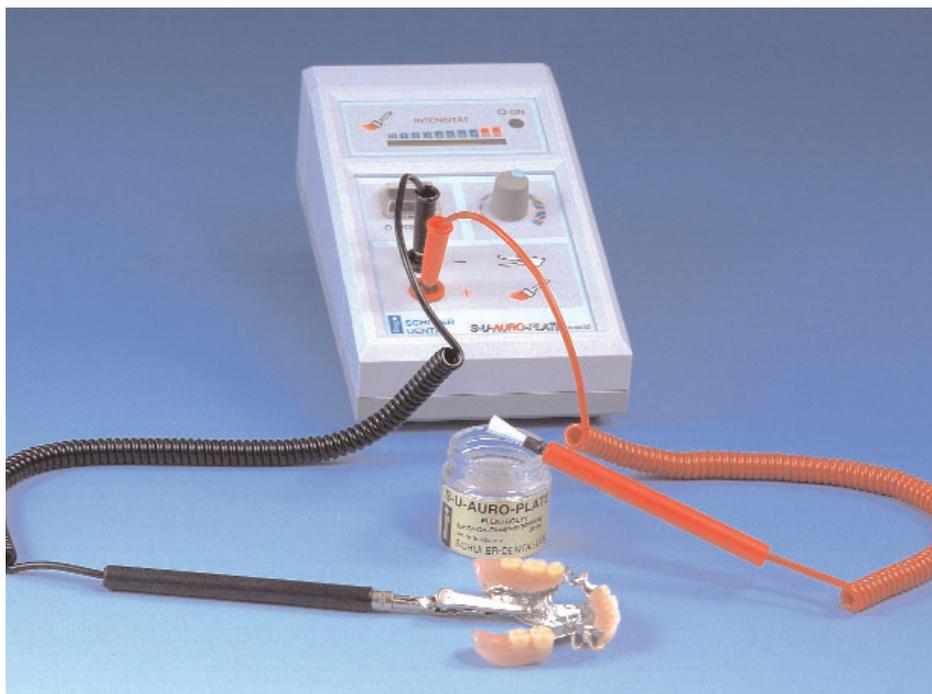
Apparecchio rapido per doratura per placcature parziali.

- Indicazioni ben visibili delle regolazioni elettriche grazie ad un display a LED, limitazione elettronica attiva dei cortocircuiti o dei sovraccarichi.
- Completo automatismo di sicurezza da sovraccarichi in caso di disturbi persistenti: dopo una breve pausa si riaccende autonomamente.
- Il corto circuito tra oggetto da dorare ed elettrodo a pennello viene segnalato da un avvisatore acustico.
- Scatolato metallico completamente isolato.

Art.No. 13 100

LIQUIDO DI DORATURA S-U per S-U-AURO-PLATE maximo, 20 ml

Art.No. 81 420 01 9



Dati tecnici

Corrente di rete ¹⁾	220-240 V 50/60 Hz
Messa in opera	max. 15 W
Corrente di doratura	max. 200 mA
Peso circa	770g
Larghezza /profondità/altezza	112/200/65 mm
Temperatura ambiente di lavoro	50°F-104°F (10-40°C)
Abscheidegeschwindigkeit	0,3 µ/min.
¹⁾ Disponibile a richiesta	110 – 120 V

Disponibile anche come apparecchio combinato per la modellazione con l'utensile manuale riscaldabile (pag. 3) "S-U-AURO-KULI"

S-U-QUICK-PLATE

Doratrice rapida con un solo bagno. Particolarmente adatta per la doratura di ganci, protesi scheletriche, nonché per la tecnica di ponti e corone. Diventano superflui i procedimenti di sgrassaggio, attivazione e pre-doratura dell'oggetto. L'amperaggio è regolabile in modo continuo e la corrente di doratura è esattamente controllabile sulla scala d'indicazione. I movimenti pulsanti del bagno causano il distacco di bollicine d'aria dalla superficie dell'oggetto.

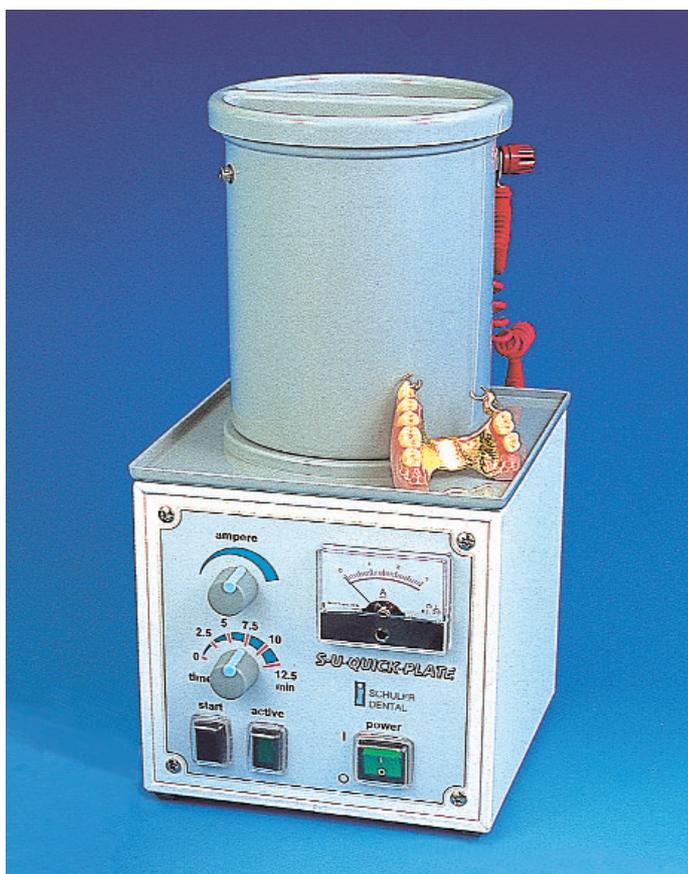
Dati tecnici

Voltaggio	220 - 240 V
Consumo	80 W
Corrente di doratura mass.	3 A
Velocità di separazione mass.	0,2 µ/min.
Durezza	ca. 165 HV
Contenuto d'oro	2 g/l
Capacità bagno	1250 ml
Larghezza	170 mm
Profondità	170 mm
Altezza	325 mm
Peso	4,0 kg

Art.No. 11 770

S-U-LIQUIDO DI DORATURA per S-U-QUICK-PLATE, 1000 ml

Art.No. 81 420 01 8





S-U-CROWN-BUTLER

Strumento tecnicamente perfezionato, per l'estrazione comoda di protesi dentali fisse e provvisorie. Il S-U-CROWN-BUTLER è in fabbricazione da più di 15 anni ed è stato costantemente migliorato.

Estrazione facile di protesi dentali fisse - persino di metal-ceramica - senza problemi e spesso senza danni. Un impulso breve ma intenso, che ha luogo all'interno dello strumento spezza lo strato di cemento, provocando contemporaneamente l'estrazione della protesi, normalmente senza danneggiamenti al paradonto. Uso estremamente facile: una mano tiene fermo lo strumento, mentre l'altra fissa la punta del gancio sulla protesi - richiede un'assistenza minima.

Uso universale, intensità dell'impulso regolabile in tre graduazioni, nonché ganci estrattori facilmente intercambiabili.

Art.No.30 220

S-U-CROWN-BUTLER-plus

Funzionamento come descritto sopra. Il S-U-CROWN-BUTLER-plus si distingue in particolare per la sua elevata qualità ed in quanto il gancio supplementare No.3, sterilizzabile è incluso nella consegna.

Art.No.30 030

S-U-GANCIO N°.1



Gancio N° 1 per l'applicazione nel settore cervicale di corone e ponti.

Art.No.97 300 14 501

S-U-GANCIO N°.2



Gancio N°. 2 per l'applicazione in posizione approssimale su ponti ed elementi igienici.

Art.No.97 300 17 501

S-U-GANCIO N°.3



Gancio N°. 3 per l'applicazione su corone e ponti estremamente sotto-contornate o in posizioni difficilmente raggiungibili. Incluso solo nella consegna del S-U-CROWN-BUTLER-plus.

Art.No.97 300 24 501



S-U-MODELLIER-SET n. M. H. Polz

S-U-SET DI STRUMENTI PER MODELLARE sec. M.H. Polz

Strumenti per la modellazione in cera sec. M.H. Polz, per una modellazione naturale ed anatomica, in particolare quando si tratta della modellazione di superfici masticatorie. Manici economici in alluminio colorato, pennello bilaterale per modellare.

Completo d'astuccio

Art.No. 30 200

S-U-PENNELLO PER MODELLARE, bilaterale

Art.No. 30 205



S-U-AUFWACHSBESTECK n. P. K. Thomas

S-U-SET DI STRUMENTI PER MODELLARE sec. P.K. Thomas

Strumenti per la tecnica di modellazione gnatologica sec. P.K. Thomas. Manici maneggevoli in alluminio colorato. Il set include un pennello bilaterale per modellare.

Completo d'astuccio

Art.No. 30 210

S-U-PENNELLO PER MODELLARE, bilaterale

Art.No. 30 205



S-U-KERAMIKINSTRUMENTE-SET

S-U-SET DI STRUMENTI PER CERAMICA

3 strumenti per la tecnica della resina e la tecnica di stratificazione della ceramica, con 3 punte su supporto filettato supplementari, extra fini ed intercambiabili.

Completo d'astuccio

Art.No. 30 250



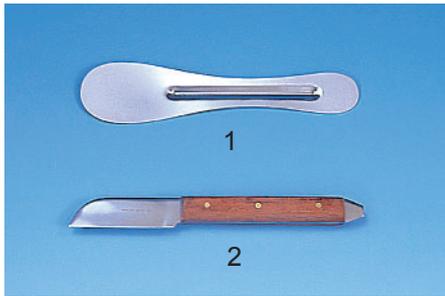
S-U-MODELLIERINSTRUMENTE-SET n. Greenstein

S-U-SET DI STRUMENTI PER MODELLARE sec. Greenstein

3 strumenti per modellare per la tecnica della resina e la tecnica di stratificazione della ceramica, con punte su supporto filettato; 3 punte su supporto filettato supplementari, extra fini.

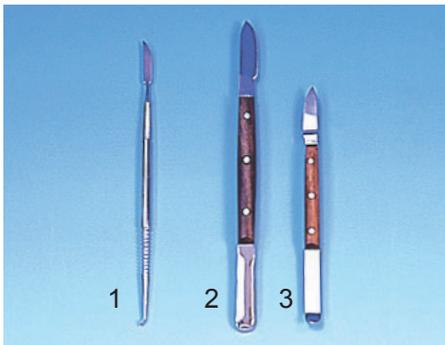
Completo d'astuccio

Art.No. 30 240



S-U-SPATOLA PER IMPASTARE-G / S-U-COLTELLO PER GESSO

- 1 S-U-SPATOLA PER IMPASTARE-G
di materiale non-ossidabile per spatolare gessi ed alginati.
Lunghezza: 169 mm **Art.No. 30 155**
- 2 S-U-COLTELLO PER GESSO
versione stabile con manico di legno, nonché apri-muffole.
Lunghezza: 173 mm **Art.No. 30 110**



S-U-STRUMENTO LECRON / S-U-COLTELLO PER CERA

- 1 S-U-STRUMENTO PER SCANALARE
Lunghezza: 157 mm **Art.No. 30 160**
- 2 S-U-COLTELLO PER CERA, "Fahnenstock", grande
Lunghezza: 170 mm **Art.No. 30 140**
- 3 S-U-COLTELLO PER CERA, "Fahnenstock", piccolo
Lunghezza: 128 mm **Art.No. 30 142**



S-U-IWANSON compasso spessimetrico

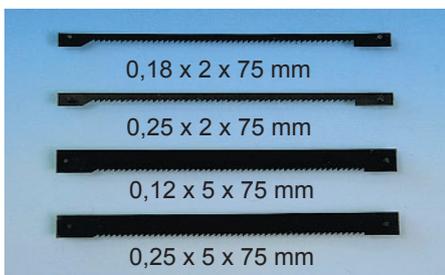
- I **per metallo**
scala bilaterale, riduzione 0,1 m, misurazione tra 0 e 10 mm,
punte per misurazione a forma di ag, non-ossidabili **Art.No. 30 077**
- II **per cera**
come per metallo, punte per misurazione arrotondate **Art.No. 30 078**



S-U-PISTOLA AD ARIA

Pistola ad aria in gomma.

- per tubi di 6 mm **Art.No. 40 090**
per tubi di 9 mm **Art.No. 40 095**



S-U-LAME DI SEGA

Di lunga durata, 4 misure diverse.

- | | | |
|------------------|----------|-------------------------|
| 0,18 x 2 x 75 mm | 12 lame | Art.No. 40 254 2 |
| 0,25 x 2 x 75 mm | 144 lame | Art.No. 40 254 4 |
| 0,25 x 2 x 75 mm | 12 lame | Art.No. 40 251 2 |
| 0,12 x 5 x 75 mm | 144 lame | Art.No. 40 251 4 |
| 0,12 x 5 x 75 mm | 12 lame | Art.No. 40 252 2 |
| 0,25 x 5 x 75 mm | 12 lame | Art.No. 40 253 2 |



S-U-ARCO PER SEGARE MODELLI

Uso facile, taglio preciso, risponde perfettamente alle esigenze di realizzazione dei modelli.

S-U-ARCO PER SEGARE MODELLI con una lama 0,25 x 2 x 75 mm

Art.No.40 250



S-U-ARTICULADOR SEMIAJUSTABLE-M

Alta precisione, con ritorno esatto alla „centrica“, nessun gioco intercondilare.

Altezza di montaggio di 80 mm - sufficiente spazio per il fissaggio magnetico o split-cast. Asta di sostegno con tacche in millimetri.

Anche in posizione aperta non ribalta, grazie al arresto nella parte superiore dell'articolatore.

2 piastre per montaggio in lega di zinco con filettature protette. Fissazione precisa, dovuta all'appoggio in tre punti. Peso, incluso le piastre per montaggio soltanto 400 g.

Art No.40 190



S-U-ROBUSTA

Muffola in ottone di lunga durata con superficie liscia ed elevata precisione.

Data tecnici:

Altezza	69 mm
Larghezza	98 mm
Profondità	94 mm
Peso	1,6 kg

Art.No. 40 060



S-U MAGNETI

Consentono di estrarre dall'articolatore modelli montati, e di riposizionarli successivamente in maniera esatta.

S-U MAGNETE per sistema split 10 pezzi **Art.No. 40 421**
Alta, illimitata forza di adesione, Ø 20 mm, altezza 5 mm, 100 pezzi **Art.No. 40 4210**

S-U CAMERA MAGNETICA per sistema split 10 pezzi **Art.No. 40.423**
100 pezzi **Art.No. 40 4230**

un bordo di presa scanalato con un'ulteriore scanalatura aggiuntiva garantisce un perfetto ancoraggio nel gesso, Ø esterno 25 mm, Ø interno 22 mm, altezza esterna 8 mm, altezza interna 6 mm

S-U PIASTRA ADESIVA per sistema split 10 pezzi **Art.No. 40.425**
100 pezzi **Art.No. 40 4250**

nicelata, con 4 punti di aggancio a beccuccio piegati verso l'alto, che consentono un'ottima tenuta nel gesso, Ø 25 mm (senza punti di aggancio), spessore 1,5 mm

S-U PENNELLI DA CERAMICA



Pennelli in fibre sintetiche Toray della migliore qualità. Un insieme di fibre di 3 diversi spessori garantisce una punta assolutamente ottimale. I pennelli vantano inoltre una testa di straordinaria elasticità e una stabile montatura monoblocco.

Misura	STANDARD Art.No.	EXTRA Art.No.	PENNELLO DA IMPASTO OPACO, piatto Art.No.
00	30298	30318	
0	30300	30320	
2	30302	30322	30292
4	30304	30324	30294
6	30306	30326	
8	30308	30328	
10	30310	30330	
12	30312	30332	

S-U-TAVOLOZZA DI PORCELLANA



Tavolozza per l'impasto di masse ceramiche.
182 x 96 mm

Art. No. 40 120

S-U-TAVOLOZZA P. COLORARE



Per supercolori, con calotta protettiva.
180 x 115 mm

Art.No. 40 122

S-U-TAZZA DI SILICONE



Tazze per mescolare, flessibili, di silicone d'ottima qualità. Ausilio di lunga durata per il mescolamento di materiali sintetici e cemento. Disponibile in 3 misure.

piccolo	∅	30 mm	Art.No. 40 030
medio	∅	40 mm	Art.No. 40 035
grande	∅	65 mm	Art.No. 40 038

S-U-TAZZA PER IMPASTO



Per gesso, fabbricata di gomma speciale, disponibile in 3 misure diverse.

piccolo	∅	115 mm	Art.No. 40 134
medio	∅	120 mm	Art.No. 40 132
grande	∅	140 mm	Art.No. 40 130

(S-U-SPATOLA PER IMPASTARE-G di materiale non-ossidabile per spatolare gessi ed alginati Lunghezza: 169 mm)

Art.No. 30 155

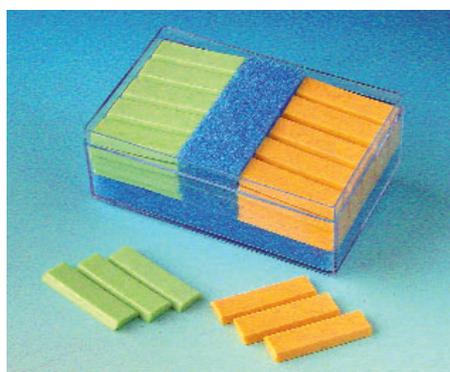


FGP-VERTICULATOR

- Apparecchio meccanico di alta precisione
- Precisione verticale di 5-10 µm
- Controllo ottico con misuratore di precisione
- Arresto metallo con vite a regolazione di precisione
- S-U CERE FUNZIONALI FGP- verde + giallo
- Registrazione anatomica statica (verde)
- Registrazione funzionale (giallo)
- Realizzazione occlusale su misura
- Sensazione naturale di inserimento
- Senza smerigliatura all'interno della cavità orale
- Grande risparmio di tempo nell'inserimento
- Riuscita dell'operazione vicina al 100%
- Adatto a tutti i problemi e a tutte le tecniche di superficie di masticazione

Art.No. 40.195

Contro montaggio su slitta verticale del verticolatore di precisione



S-U-CERE FUNZIONALI FGP DR.GRIESBECK

Caratteristiche:

Consistenza di bolo (bolo = palla di cibo in bocca)
 Esatta fedeltà alle dimensioni in campo micrometrico
 Superficie costantemente liscia o superficie stabile-omogenea
 Elevata stabilità della forma
 Facile e veloce applicazione grazie alla modellazione precedente
 Sistema bicolore per l'esatta identificazione della registrazione statico-anatomica e di quella funzionale. 25 pezzi in verde, 25 pezzi in giallo

Art.No. 74 000 1



S-U-FGP-WAX-WARMER

Riscaldatore per laboratori dentali

Art.No. 10 280

Sistema di sicurezza antisovraccarico, che evita la necessità di modifiche.
 Isolamento completo antisporco.
 Regolabile in maniera continua da 0°C a 75°C

Dati tecnici:

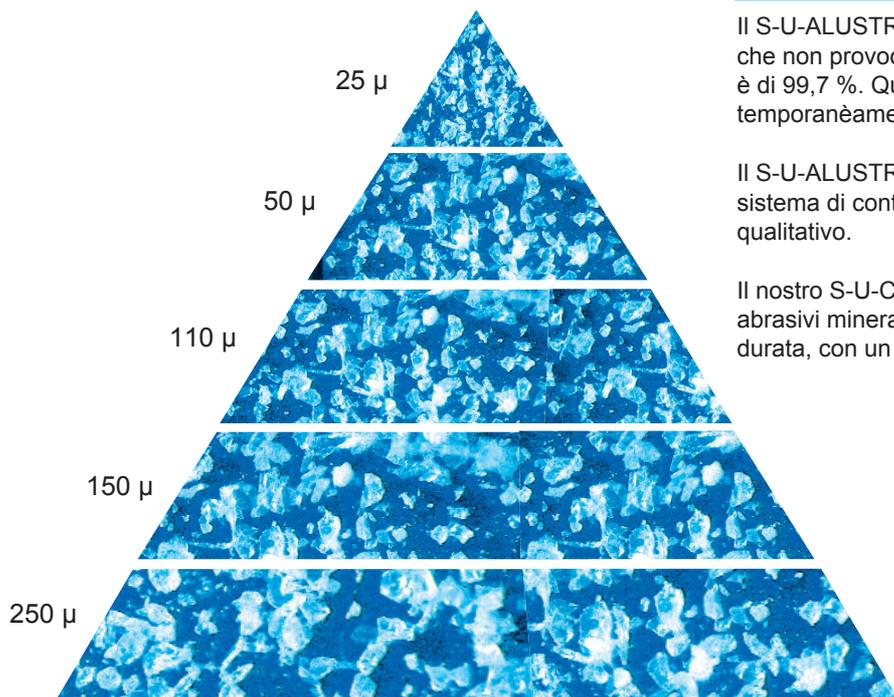
Corrente di rete:	230/50 – 60 Hz
Potenza assorbita:	80 Watt
Altezza:	150 mm
Diametro:	90 mm
Peso:	0,3 kg

S-U-ABRASIVI

Il S-U-ALUSTRAL è un corindone bianco, particolarmente puro, che non provoca la silicosi. La percentuale di ossido d'allumi-nio è di 99,7 %. Quest'abrasivo è il prodotto più duro e contemporaneamente più scheggiabile tra i corindoni preziosi.

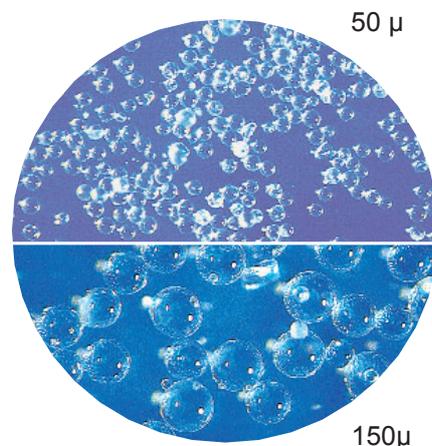
Il S-U-ALUSTRAL viene prodotto senza eventuali impurità. Un sistema di controlli della qualità garantisce un alto standard qualitativo.

Il nostro S-U-CERA-BLAST ed il S-U-AURO-BLAST sono abrasivi minerali in vetro, non metallici d'estremamente lunga durata, con un contenuto più alto possibile di perle pure.



Ossido d'alluminio

Abrasivo	Art.No.	Campo d'applicazione
S-U-ALUSTRAL 50 μ	secchio 5 kg 80 350 01 4	Abrasione di massa di rivestimento, preparazione di travate prima della ceramizzazione, eliminazione di massa ceramica eccedente su corone di metal-ceramica. Apparecchi consigliati: S-U-PROGRESA 200
	sacco 25 kg 80 350 01 5	
	secchio 25 kg 80 350 01 8	
S-U-ALUSTRAL 110 μ	secchio 5 kg 80 110 01 4	Abrasione di leghe di metallo prezioso, nonché di leghe non preziose. Apparecchi consigliati: S-U-PROGRESA 200
	sacco 25 kg 80 110 01 5	
	secchio 25 kg 80 110 01 8	
S-U-ALUSTRAL 150 μ	secchio 5 kg 80 100 01 4	
	sacco 25 kg 80 100 01 5	
	secchio 25 kg 80 100 01 8	
S-U-ALUSTRAL 250 μ	secchio 5 kg 80 160 01 4	Abrasione di leghe Cr-Co. Apparecchi consigliati: S-U-UNOMAT e S-U-PROLAMAT
	sacco 25 kg 80 160 01 5	
	secchio 25 kg 80 160 01 8	
		Preparazione di travate prima della cottura (leghe non preziose). Apparecchi consigliati: S-U-PROGRESA 200



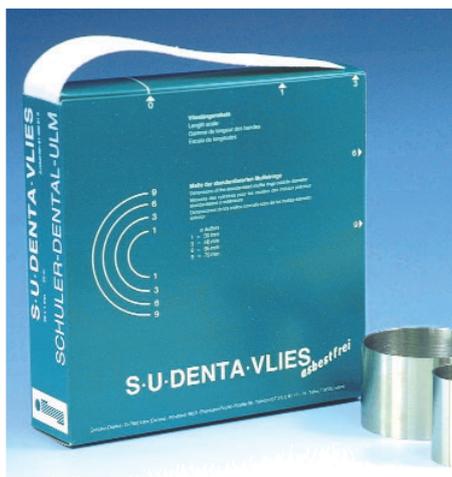
Perle in vetro

Abrasivo	Art.No.	Campo d'applicazione
S-U-AURO-BLAST 150 μ	secchio 5 kg 80 215 01 4	Abrasione e lucidatura (ablazione di superfici) di metalli preziosi e leghe non preziose. Apparecchi consigliati: S-U-UNOMAT y S-U-PROGRESA 200
	sacco 25 kg 80 215 01 5	
	secchio 25 kg 80 215 01 8	
S-U-CERA-BLAST 50 μ	secchio 5 kg 80 220 01 4	Lucidatura di ponti e corone, satinatura di superfici masticatorie, sabbatura di telescopiche, eliminazione di ossidazioni dopo la cottura finale. Apparecchi consigliati: S-U-PROGRESA 200
	sacco 25 kg 80 220 01 5	
	secchio 25 kg 80 220 01 8	

Vi preghiamo d'indicare la forma di consegna desiderata nell'ordinazione



Sacco: 25 kg Secchio: 25 kg Secchio: 5 kg



S-U-DENTA-VLIES

Strisce per cilindri, fabbricate in materiali ceramici, privi d'asbesto, utilizzabili per la tecnica di metalli preziosi. Corrisponde alle normative di sicurezza dell'associazione professionale tedesca. Il materiale consente l'espansione illimitata del rivestimento. Smuffolamento facile dopo la fusione.

Forma di consegna:

50 x 1 mm in rotolo da 25 m

Art.No. 81 400 019

S-U-BIO-VLIES



Novità: fibre assorbite biologicamente dall'organismo.

Questo tessuto non tessuto per la muffola di colata non è realizzato in fibre di ceramica, ma in fibre vetrose (amorfe) di silicato di calcio. I granelli di polvere inalati si sciolgono nei polmoni, così da venire eliminati dal corpo nel giro di pochi giorni. Per il resto, ha le stesse caratteristiche del nostro S-U-DENTA-VLIES: non brucia, non esala sostanze nocive per la salute e si espande in maniera identica alla massa di rivestimento. Utilizzabile fino alla temperatura di 1000°C.

Forma di consegna:

Scatola dispenser con rotolo da 25 m larghezza 50 mm, spessore 1 mm

Art.No. 81 399 019



S-U-DOUBLI-GEL-S

Gel duplicatore di precisione per la protesi scheletrata in Cr-Co. Grande stabilità della forma, prodotto di lunga durata.

Utilizzabile per qualsiasi tipo di rivestimento in commercio nella protesi scheletrata, nonché per rivestimenti a legante fosfatico usati per la tecnica di metalli preziosi.

Temperatura di fusione:	90°C
Temperatura di lavorazione:	50° - 55°C
Temperatura di solidificazione:	ca. 43°C
Durata di gelificazione:	ca. 45 min.

Forma di consegna:

Secchio da 6 kg

Art.No. 80 040 014



S-U-DUPLIHARD

Indurente ad immersione a freddo, fluido, ben penetrante, a base d'alcool. La resina contenuta nella soluzione solvente penetra profondamente nella superficie del modello, producendo così superfici con angoli stabili e resistenti agli sfregamenti, non influenza i contorni fini.

Forma di consegna:

1000 ccm	Art.No. 80 047 018
2500 ccm	Art.No. 80 047 015

Apparecchio per essiccazione e prérisaldamento S-U-AQUEX vedi pag. 8.



S-U-ELEKTROLYT-N

Liquido lucidante per leghe di cromo-cobalto.

Forma di consegna:

1000 ccm

Art.No. 80 065 018

- Per ottenere superfici brillanti e prive di striature.
- Si distingue particolarmente per la lunga durata e non danneggia l'apparecchiatura.
- Capacità lucidante ottimale ad una temperatura di 35°C - 45°C ed una tensione di corrente tra 3,5 e 4,5 A.

Per risultati di lucidatura ottimi, raccomandiamo l'uso delle nostre lucidatrici, adattate alle richieste individuali, vedi pag.5



S-U-ELEKTROLYT-SUPER

Liquido lucidante per leghe di cromo-cobalto.

Forma di consegna:

1000 ccm

Art.No. 80 067 018

- La presenza di componenti supplementari favorisce la produzione di superfici del tutto lucide, in un tempo di lucidatura molto ridotto e con poco consumo di materiale, adatto anche per protesi scheletriche totali della maschella superiore.
- Capacità lucidante ottimale ad una temperatura di 35° - 45°C ed una tensione di corrente tra 3 e 4 A.

Per risultati di lucidatura ottimi, raccomandiamo l'uso delle nostre lucidatrici, adattate alle richieste individuali, vedi pag.5



S-U-ISOFIX / S-U-ISOSOFT

Isolante cera - gesso. Si ottengono ottimi risultati usando su resina, metallo ed altri materiali porosi. Il S-U-ISOFIX è ideale per l'isolamento di monconi in gesso, sui quali vengono poi prodotte delle calotte di cera con il processo d'immersione. Non contiene silicone, quindi brucia senza lasciare residui.



S-U-ISOFIX

Forma di consegna:

Bottiglia con pennello 25 ml

Art.No. 80 525 8

Bottiglia di riserva 250 ml

Art.No.80 525 88

Bottiglia di riserva 1000 ml

Art.No.80 525 888

Forma di consegna: S-U-ISOFIX

Bottiglia con pennello 25 ml

Art.No. 80 524 8

Bottiglia di riserva 250 ml

Art.No. 80 524 88

Bottiglia di riserva 1000 ml

Art.No. 80 524 888



S-U-PERLE RITENTIVE

Ritenzione sicura e di facile applicazione per la tecnica delle resine, nonché per la protesi scheletrata.

S-U-SET DI PERLE RITENTIVE, consistente in:
1 flacone di perle ritentive da 15 g
1 flacone di collante per perle ritentive da 25 ml

0,6 mm **Art.No. 80 506 019**
0,8 mm **Art.No. 80 508 019**



S-U-FIX-O-FILL

Collante sintetico da usare come collante rapido e per sottosquadri. Otturatore e spray acceleratore per un indurimento rapido. L'otturatore liquido è di colore blu e quindi sempre ben visibile, anche quando si tratta di strati molto sottili. S-U-FIX-O-FILL brucia senza lasciare residui, si lega alla cera e aderisce bene al metallo.

fratturati di protesi, elementi di fusione prima del rivestimento per saldare. Otturazione delle cavità nei monconi in gesso, sottosquadraggio di punti scavati, rinforzamento di modelli sottili in cera o resina, isolamento ed indurimento di superfici in gesso.

S-U-FIX-O-FILL BASIC
otturatore 2 x 10 g **Art.No. 80 523 029**

Applicazioni tipiche:
Fissaggio veloce di: elementi in gesso o cera, matrici per attacchi, elementi

S-U-FIX-O-FILL-SPRAY
spray acceleratore 50ml
Art.No. 80 523 529



S-U-COLLANTE RAPIDO

S-U-COLLANTE RAPIDO è utilizzabile anche per sigillare superfici di gesso, grazie alla sua alta fluidità. In questo modo s'ottiene una estrema durezza ed un'alta stabilità degli spigoli. I limiti di preparazione segnati rimangono visibili a lungo.

S-U-COLLANTE RAPIDO
Bottiglia da 10g
Art.No. 80 520 029



S-U-FITPAINT lacche ottuse

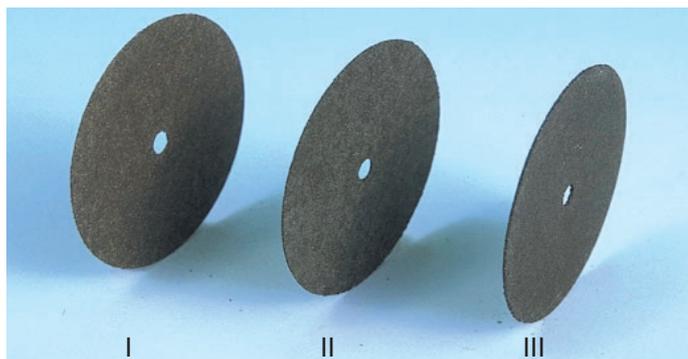
Per creare una fessura nel cemento tra la corona ed il moncone del dente, nonché per l'isolamento di superfici in gesso oppure di cera per sottosquadri. S-U-FITPAINT s'asciuga rapidamente, è tenace e non si sfoglia.

S-U-FITPAINT-R è una lacca ottusa rossa. Spessore per strato circa 6 µm.
S-U-FITPAINT-S è di color argento. Spessore per strato circa 6 µm.
S-U-FITPAINT-TH è il diluente adatto per le lacche ottuse.

S-U-FITPAINT-R bottiglietta con pennello 25 ml
Art.No. 80 510 29

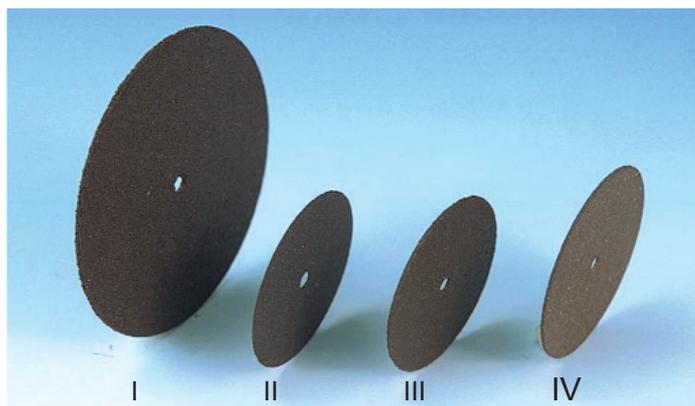
S-U-FITPAINT-S bottiglietta con pennello 25 ml
Art.No. 80 515 29

S-U-FITPAINT-TH bottiglietta con pennello 25 ml
Art.No. 80 517 29



S-U-DISCHI SEPARATORI per CERAMICA

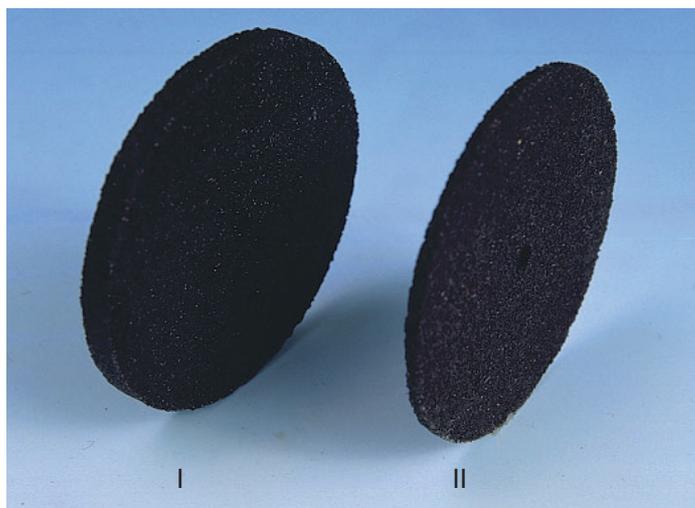
- I 22,0 x 0,20 mm Conf. da 100 **Art.No. 80 830 9**
Estremamente sottili, per lavori di separazione delicati.
- II 22,0 x 0,26 mm Conf. da 100 **Art.No. 80 836 9**
Alta capacità tagliante, estremamente sottili.
- III 22,0 x 0,30 mm Conf. da 100 **Art.No. 80 833 9**
Per la separazione di ceramica e metallo prezioso.



S-U-DISCHI PER SEPARAZIONE DI METALLI PREZIOSI E NON

Questi resistenti dischi per separazione si distinguono in particolare per la loro alta capacità tagliante, nonché per l'alta resistenza allo spezzamento ed alla flessione.

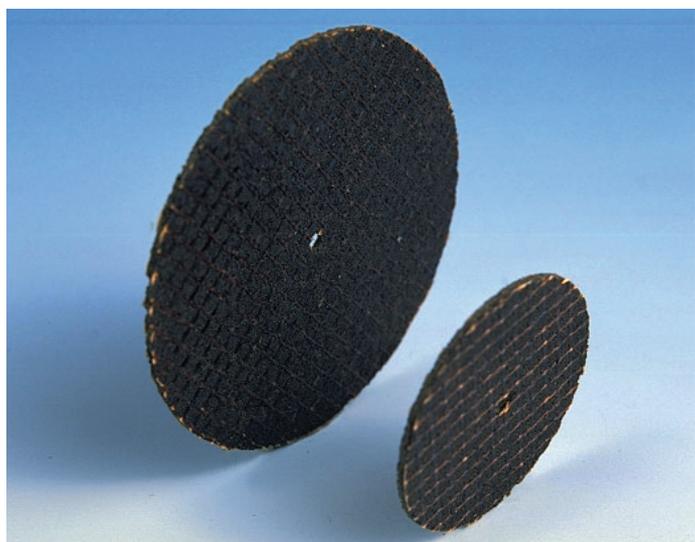
- I 37,0 x 1,0 mm Conf. da 100 **Art.No. 80 852 019**
- II 22,0 x 0,3 mm Conf. da 100 **Art.No. 80 850 019**
Conf. da 200 **Art.No. 80 850 012**
- III 22,0 x 0,6 mm Conf. da 100 **Art.No. 80 851 019**
- IV 25,0 x 0,6 mm Conf. da 100 **Art.No. 80 851 519**



S-U-DISCHI ABRASIVI E PER SEPARAZIONE

Dischi di lunga durata, per la separazione e l'abrasione rapida di grandi superfici metalliche.

- I 35,0 x 3,0 mm Conf. da 25 **Art.No. 80 854 019**
- II 34,0 x 1,65 mm Conf. da 50 **Art.No. 80 852 719**



S-U-DISCHI PER SEPARAZIONE, rinforzati

Per Cr-Co. Alta resistenza allo spezzamento ed alla flessione.

Ottima qualità, durata estremamente lunga.

- 40,0 x 1 mm Conf. da 25 **Art.No. 80 853 118**
Conf. da 50 **Art.No. 80 853 119**
- 22,0 x 1 mm Conf. da 25 **Art.No. 80 853 018**
Conf. da 50 **Art.No. 80 853 019**



S-U- CARTA E LINO DI CORINDONE

L'alta stabilità, nonché l'uniforme disposizione granulometrica garantiscono un'ottima prestazione d'abrasione e di préucidatura.

Forma di consegna: Rotoli da 50 m
S-U-CARTA DI CORINDONE

Granulometria

K 80	Art.No. 81 008 019
K 120	Art.No. 81 012 019
K 150	Art.No. 81 015 019
K 180	Art.No. 81 018 019
K 400	Art.No. 81 040 019
K 600	Art.No. 81 060 019
K 800	Art.No. 81 080 019
K 1000	Art.No. 81 100 019
K 1200	Art.No. 81 120 019

S-U-LINO DI CORINDONE

K 220	Art.No. 81 222 019
-------	---------------------------



S-U-PASTE PER LUCIDARE

Per protesi scheletrata, oro, leghe non preziose e materiali sintetici. Fabbricate con l'uso di materia prima pura. Il legame è basato su cere, usate anche nella tecnica sanitaria.

bianco, per la lucidatura preparatoria e la lucidatura di qualsiasi materiale

Art.No. 80 530 8

rosa, per la lucidatura preparatoria di leghe Cr-Co

Art.No. 80 532 8

verde, per la lucidatura finale d'acciaio e metallo

Art.No. 80 533 8

beige, universale per resine

Art.No. 80 534 8

Forma di consegna:
Confezione di 1 barra da 200 g



Dental waxes and their application (without denture prothetics)

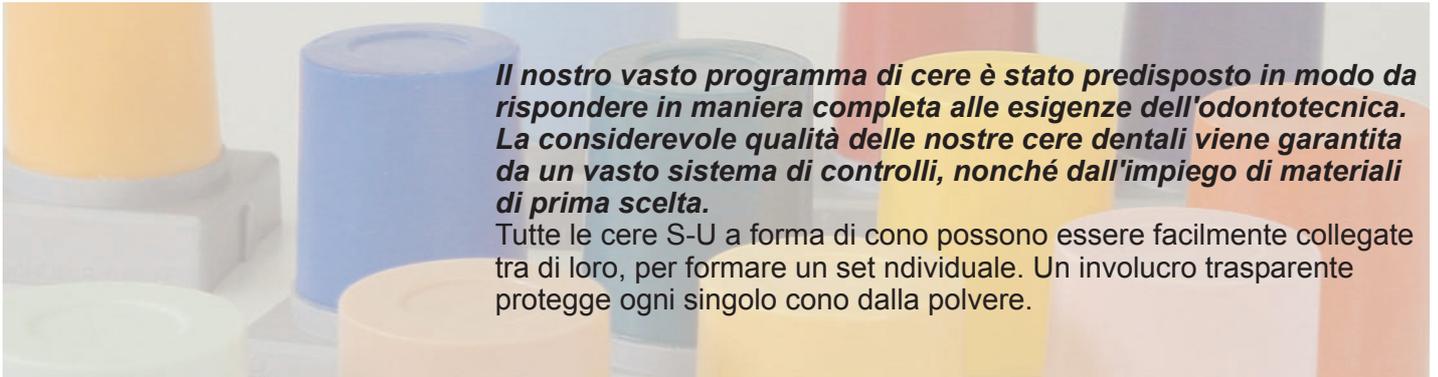
Item No.	Modelling C + B										Cr-Co castings				Special		physical properties			
	Occlusal surface, wall, bridge pontic	Inlay 1/2 - and 3/4 - crown	Secondary border	Milling, carving	Completion of skabets	Waxing techn., Gnathology	Dipping, wax caps	Bridge pontic, skeleton 1 porcelain fusing to metal	Clasp	Retention	Patent plate	Max., ling. bar, marginal border	Blocking out, before duplicating	Blocking out, before duplicating	Modelling for demonstration	Blocking-out of cavities in dies		Definition of functional margins		
60 000 01	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	h	△	universal casting wax
60 000 11	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	m	△	universal casting wax
60 000 7	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	h	△	universal casting wax, in beads
60 003 7	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	m	△	universal casting wax, in beads
60 000 4	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	h	△	corresponds to S-U-ESTHETIC-WAX-O, beige, in beads
60 000 5	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	m	△	corresponds to S-U-INLAYWAX, grey, in beads	
60 020 01	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	m	△	minimal contraction	
60 040 01	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	s	△	ideal contraction, malleable	
60 033 01	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	eh	△	extremely hard, acrylic like	
60 030 01	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	eh	△	very good cutting and carving properties	
60 035 01	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	eh	△	high melting point, approx. 120°C (250°F)	
60 045 01	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	eh	△	very brittle, cannot be modelled: Soldering	
see page →	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	h	△	organic coloration, translucent when melted	
see page →	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	h	△	inorganic coloration, opaque when melted	
60 060 1	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	s	△	organic, without residues, for glass ceramics	
60 061 1	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	h	△	organic, without residues, for glass ceramics	
60 065 1	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	s	△	inorganic, opaque, not for glass ceramics	
60 066 1	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	h	△	inorganic, opaque, not for glass ceramics	
see page →	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	h	△	4 different plaster colours + grey	
60 028 01	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	h	△	grey, organic, similar to S-U-ESTHETIC-WAX-O	
60 029 01	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	m	△	grey, universal, organic, ideal contraction	
see page →	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	h	△	drop or heart profile, shorable	
see page →	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	s	△	dipping temp. 85°C to 90°C (= 185°F to 195°F)	
see page →	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	s	△	very good adhesion to plaster	
see page →	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	s	△	flexible, very good adhesion to plaster	
see page →	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	s	△	flexible, very good adhesion to plaster	
see page →	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	m	△	flexible, translucent, good adhesion (goldsmith)	
see page →	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	m	△	flexible, good adhesion (orthodontia, goldsmith)	
60 043 01	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	s	△	good adhesion, good carving properties	
60 042 01	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	s	△	good adhesion, org. color., removable with steam	
see page →	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	m	△	malleable, stable, tension-free	
see page →	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	h	△	nearly unalterable, dimensional stability, little restoring force	
see page →	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	eh	△	hard, formable by warming up	
see page →	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	m	△	stable, no sharp edges	
65 270 3	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	s/h	△	14 colours, translucent + opaque, part. castable	
61 005 01	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	h	△	can be modelled: Set up teeth, soldering	
see page →	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	es	△	good adhesion to impression materials	

△ = optimally suitable
 ○ = suitable
 □ = not suitable

Additional information (alternative application)
 universal casting wax

burns without leaving any residues
 △ = yes
 □ = no
 *S-U-SHADE-SET WAXES No. 1, 2, 3, 4, 12 burn without leaving residues

TECNICA PER PONTI E CORONE



Il nostro vasto programma di cere è stato predisposto in modo da rispondere in maniera completa alle esigenze dell'odontotecnica. La considerevole qualità delle nostre cere dentali viene garantita da un vasto sistema di controlli, nonché dall'impiego di materiali di prima scelta.

Tutte le cere S-U a forma di cono possono essere facilmente collegate tra di loro, per formare un set individuale. Un involucro trasparente protegge ogni singolo cono dalla polvere.

S-U-CERA PER MODELLARE, blu

Adaptada especialmente para el modelado de superficies. Particularmente adaptada para la modelación de superficies de masticación, nonché di pareti coronali e per la costruzione dei elementi intermedi di ponti da rivestire con materiale sintetico o ceramica. Essa si distingue per la sua elevata densità superficiale. La colorazione opaca ed intensa della cera facilita la distinzione dei contorni durante la modellazione.

Cono 45 g Solidificazione
Art.No. 60 000 01 64°C



S-U-CERA SECONDARIA

La S-U-CERA SECONDARIA è stata creata particolarmente per fabbricare i pezzi secondaria di corone telescopiche, scanalature, spalle, nonché qualsiasi tipo di attacco individuale. Presenta la particolarità di non staccarsi dal metallo, né di sollevarsi durante la solidificazione, il che è dovuto alla esatta amonizzazione tra temperature e durezza della cera. Non si ha il fenomeno di "sbavature" applicando successivamente dell'altra cera.

Cono 45g Solidificazione
Estiva Art.No. 60 010 01 62°C
Invernale Art.No. 60 015 01 59°C



S-U-CERA PER MODELLARE, verde

Cera di qualità semi-dura, più morbida della rinomata S-U-CERA PER MODELLARE, blu (dura), per la tecnica di fusione. Ottime caratteristiche fisiche e minore durezza, per cui maggiore resistenza alla rottura, il che permette di usarla per tutti i procedimenti della tecnica di fusione.

Cono 45 g Solidificazione
Art.No. 60 000 11 57°C



S-U-CERA PARA INCRUSTACIONES

La S-U-CERA PARA INCRUSTACIONES es apropiada excelentemente para el modelado de incrustaciones de una y más superficies así como de semicoronas y tres cuartos coronas. Una característica especial de esta cera consiste en que no se despegue de los bordes durante su solidificación. La cera algo más blanda S-U-PARA INCRUSTACIONES-invierno se distingue por su perfecto fluidez y excelente capacidad de modelado.

Cono 45 g Punto de solidificación
Verano Art. Nr. 60 020 01 57°C
Invierno Art. Nr. 60 025 01 1 55°C



S-U-CERA TRANSPA, grigio, durezza media

Base per la S-U CERA INLAY GRIGIO

Un'innovativa cera da colata K+B con eccezionali caratteristiche fisiche grazie alle materie prime di straordinaria qualità.

- eccellente fluidità; nessun rischio di distacco, si contrae in base alla superficie bagnata; adatta specialmente come base per la cera Inlay o come bordo di corone
- grazie all'utilizzo di sostanze coloranti di origine organica, brucia senza lasciare alcun residuo
- traslucida allo stato fluido, consente di individuare bolle o impurità in fase di modellazione, rendendo facilmente distinguibili i limiti di preparazione e la fase di solidificazione
- di colore grigio, per ridurre al minimo l'affaticamento degli occhi

Cono 45 g Solidificazione
Art.No. 60 029 01 59°C



S-U-CERA DA FRESAGGIO

Questa cera è la versione dura della S-U-CERA PER MODELLARE, presenta perciò le stesse caratteristiche rispetto alla stabilità e densità di superficie. La particolare composizione di questa cera è indicata per la lavorazione, sia con strumenti rotanti, che con strumenti riscaldati elettricamente, per la produzione di coni interni.

Cono 45 g Solidificazione
Art.No. 60 030 01 63°C



S-U-CERA INLAY, grigio, dura

per la modellazione della superficie di masticazione. Caratteristiche fisiche simili alla S-U CERA ESTETICA. Brucia senza lasciare residui, quindi adatta alla ceramica vetrosa

Cono 45 g Solidificazione
Art.No. 60.028 01 61°C



S-U-CERA DA FRESAGGIO blu, extra dura

Si tratta, come indica il nome, della versione a elevata durezza della CERA DA FRESAGGIO, di colore rosso, realizzata con una nuova formula. Colorata con sostanze organiche, contiene una notevole percentuale di materiale sintetico, che consente un'applicazione particolarmente omogenea. L'estrema densità superficiale garantisce un'ottima rimozione della limatura in caso di utilizzo di strumenti a rotazione.

Cono 45 g Solidificazione
Art.No. 60 033 01 70°C



S-U-CERA COLLANTE-K+B

Essa è particolarmente adatta al collegamento di oggetti da saldare. Grazie alla sua stabilità allo stato raffreddato, si evitano delle leggere variazioni di posizione dei singoli pezzi.

Cono 45 g Solidificazione
Art.No. 60 045 01 77°C



S-U-CERA PER COLLETTI

Cera per la modellazione dei margini cervicali di corone, corone parziali ed intarsi. Si tratta di una cera da fusione, morbida, che non si contrae. Va applicata dopo la modellazione sul margine della corona, per ottenere delle perfette chiusure periferiche.

Cono 45 g Solidificazione
Art.No. 60 040 01 66°C



S-U-CERAPER SOTTOSQUADRI "KAVIPLAN"

Serve per riempire, in pochi secondi, le cavità nei monconi in gesso. Il considerevole punto di fusione di 120° C offre la possibilità, dopo l'isolamento abituale, di applicarvi della cera per modellare, nonché di produrre una cappetta in cera con il procedimento ad immersione, senza che la S-U-CERA PER SOTTOSQUADRI si attacchi alla cera per modellare o la cera d'immersione rispettivamente.

Cono 45 g Solidificazione
Art.No. 60 035 01 85°C



TECNICA PER PONTI E CORONE



S-U-CERA GNATOLOGICA

Essa è stata creata appositamente per la tecnica gnatologica di modellazione secondo P.K. Thomas. Si distingue per la sua eccellente capacità di scorrimento, nonché per l'elevata stabilità. Riscaldando ripetutamente la cera, non insorgono mutamenti nella sua struttura cristallina, cosicché viene assicurata la continuità di lavoro. Anche quando le sezioni trasversali delle superfici di masticazione modellate sono consistenti, la S-U-CERA GNATOLOGICA non presenta tensioni di alcun genere.

	Cono 45 g	Solidificazione
blu	Art.No. 60 050 01	64°C
rosso	Art.No. 60 051 01	
verde	Art.No. 60 052 01	
giallo	Art.No. 60 053 01	

S-U-CERA GNATOLOGICA-A, sec. M. H. Polz
Creazione nuovissima, specie per la tecnica gnatologica di modellazione. Questa cera presenta delle caratteristiche fisiche eccellenti e garantisce una facile lavorazione. Grazie alla sua colorazione con sostanze inorganiche, è opaca anche allo stato liquido, il che facilita una applicazione esatta della cera e visualizza meglio lo spessore dei singoli strati.

	Cono 45 g	Solidificazione
blu	Art.No. 60 055 01	57°C
rosso	Art.No. 60 056 01	
verde	Art.No. 60 057 01	
giallo	Art.No. 60 058 01	

S-U-CERA IN PERLE

L'utilizzo della S-U-CERA IN PERLE consente un esatto dosaggio della quantità di cera desiderata. Inoltre, per l'assorbimento (la fusione) della cera, specialmente in caso di utilizzo di specifici misuratori elettronici (S-U-ELEKTRO-KULI, S-U-ELEKTRO-KULI-MINI, S-U-AURO-KULI), può essere lavorata anche a temperature più basse, cosa che influisce positivamente sul processo di contrazione. Le qualità e le caratteristiche delle diverse cere in perle corrispondono a quelle delle rispettive versioni in cono:

S-U-CERA IN PERLE	
blu, dura	<-> S-U-CERA PER MODELLARE, blu, dura
verde, durezza media	<-> S-U-CERA PER MODELLARE, verde,
durezza media	
beige	<-> S-U-CERA ESTETICA-O, beige
grigio	<-> S-U-CERA INLAY, grigio, dura

S-U-CERA IN PERLE			Solidificazione
blu, dura	Barattolo 125 g	60 000 7	64° C
verde, durezza media	Barattolo 125 g	60 003 7	57° C
beige	Barattolo 125 g	60 000 4	51° C
grigia	Barattolo 125 g	60 000 5	61° C

S-U-PICUP

Prodotto nuovo, creato appositamente per la modellazione con la cera in perle. Questo distributore di cera viene avvitato sul contenitore della cera in perle, proteggendola così dalla polvere.

	Art.No.
S-U-PICUP dispensatore solo, senza cera	1 Pezzo 40 170

S-U-CERA D'IMMERSIONE, in barre

Serve per la produzione di cappette in cera, con la tecnica d'immersione. Le caratteristiche di questa cera sono tali da garantire la precisione della fusione. Circa 30 minuti dopo il procedimento d'immersione, questa cera diventa molto solida, cosicché si evitano delle eventuali deformazioni. La temperatura d'immersione dovrebbe aggirarsi sugli 85°C-90°C. (Corrisponde alla posizione intermedia di regolazione della temperatura della S-U-TAUCHDOSE (vedi pag. 2). Dopo un periodo d'immersione di un secondo si ottiene una calottina in cera di ca. 0,4 mm di spessore.
Solidificazione a 74°C

		Art.No.
gialla, extra-soffice	200 g	60 070 01 6
verde, morbida	200 g	60 075 01 6
marrone, sec. M.H. Polz	200 g	60 077 01 6

(La sua colorazione in marrone scuro intensifica l'effetto di contrasto e facilita il controllo ottico dello spessore minimo dell'oggetto in cera).
minimo de la cofia de cera).

CERE ESTETICHE, CERACHAMÄLEO®



S-U-CERE ESTETICHE, sec. M.H. Polz

Esse sono una creazione completamente nuova e si contraddistinguono per la loro minima retrazione, le migliorate capacità di scorrimento e raschiatura, nonché per la loro elevata densità superficiale.

S-U-CERA ESTETICA-O brucia senza lasciare residui, perciò è ottimamente adatta alla modellazione per ceramica vetrosa.

S-U-CERA ESTETICA-A contiene una minima parte (<1 vol.%) di sostanze inorganiche, cosicché la cera è opaca anche allo stato liquido. In questo modo si è reso possibile un dosaggio preciso della quantità di cera, nonché facilitata la sua applicazione. La S-U-CERA ESTETICA-A non è consigliabile per ceramica vetrosa.

Cono 45 g	S-U-CERA-ESTETICA-O, marrone	Art.No. 60 060 1
	S-U-CERA-ESTETICA-O, beige	Art.No. 60 061 1
	S-U-CERA-ESTETICA-A, marrone	Art.No. 60 065 1
	S-U-CERA-ESTETICA-A, beige	Art.No. 60 066 1

Solidificazione: 51°C

S-U-CERA CHAMÄLEO®

La S-U-CERA CHAMÄLEO®, in 5 colori diversi, permette all'odontotecnico la modellazione precisa delle dimensioni richieste. Questa cera consente chiusure periferiche precise. I colori della cera identici a quelle del gesso fanno sì, che la modellazione precisa diventa immediatamente visibile. Questa cera presenta le stesse caratteristiche fisiche della S-U-CERA ESTETICA-A.

La cera non è adatta alla ceramica vetrosa.

Consegna in 5 colori diversi

Cono 45 g	S-U-CERA CHAMÄLEO®, bruno	Art.No. 60 083 1
	S-U-CERA CHAMÄLEO®, verde	Art.No. 60 082 1
	S-U-CERA CHAMÄLEO®, giallo	Art.No. 60 081 1
	S-U-CERA CHAMÄLEO®, rosa	Art.No. 60 084 1
	S-U-CERA CHAMÄLEO®, grigio	Art.No. 60 085 1

I colori sono identici ai colori dei più importanti gessi-pietra.

Punto di solidificazione: 51°C.



S-U BARRETTE IN CERA, BEIGE,

profilo goccia, profilo cuore

Le nuove barrette in cera, accorciabili a volontà, facilitano considerabilmente la modellazione degli elementi intermedi per metal-ceramica. Vengono consegnate due tipi di barrette:

Tipi disponibili:	profilo goccia	15 barrette	Art.No. 63 080 02 9
	profilo cuore	15 barrette	Art.No. 63 080 12 9

S-U BARRETTE IN CERA, BEIGE bruciano senza lasciare residui.



S-U-SHADE-SET, sec. M.H. Polz Art.No. 65 270 3

Con il S-U-SHADE-SET, l'odontotecnico professionale, nonché quello in formazione (apprendistato) troverà più facile modellare denti con forma e colore naturale.

Il S-U-SHADE-SET contiene 12 cere di diverso colore, che si distinguono sia nell'intensità del colore che nella tonalità, trasparenza, ed opacità.

È inoltre aggiunta una cera color oro e una color argento per l'imitazione di otturazioni. Per ordini supplementari: Le bacinelle possono essere ordinate in confezioni da 5 g, i singoli colori in confezioni da 100 g.



Consegna:	bacinelle	Art.No.	barattolo	Art.No.
No. 1 color neutro-trasparente	5 g	65 271 5	100 g	65 271 9
No. 2 blu-trasparente	5 g	65 272 5	100 g	65 272 9
No. 3 blu-grigio trasparente	5 g	65 273 5	100 g	65 273 9
No. 4 blu-intenso	5 g	65 274 5	100 g	65 274 9
No. 5 bianco intenso	5 g	65 275 5	100 g	65 275 9
No. 6 color dentina-avorio	5 g	65 276 5	100 g	65 276 9
No. 7 color dentina-beige	5 g	65 277 5	100 g	65 277 9
No. 8 arancione-intenso	5 g	65 278 5	100 g	65 278 9
No. 9 marrone chiaro-intenso	5 g	65 279 5	100 g	65 279 9
No. 10 marrone scuro-intenso	5 g	65 280 5	100 g	65 280 9
No. 11 nero-intenso	5 g	65 281 5	100 g	65 281 9
No. 12 color rosa	5 g	65 282 5	100 g	65 282 9
No. 13 lancetta, color argento	1 pezzo	65 283 5		
No. 14 lancetta, color oro	1 pezzo	65 284 5		

PROTESISCHELETRATA/ORTODONZIA, RUGHEPALATINE



S-U-PROFILI IN CERA "confezione K grande"

Sono ben-adesivi, fatti di cera morta e facili da unire tra di loro. Sono disponibili in numerose forme diverse:

S-U-PROFILI IN CERA, rotondi	mm	g	Art.No.
•	0,6	12,5	62 706 18
•	0,8	25	62 708 18
•	0,9	25	62 709 18
•	1,0	25	62 710 18
•	1,1	25	62 711 18
•	1,2	37,5	62 712 18
•	1,5	50	62 715 18

S-U-PROFILI IN CERA, semi-tondi

▲	1,6 x 0,8	37,5	63 216 14
▲	1,8 x 0,9	50	63 218 14
▲	2,0 x 1,0	50	63 220 14
▲	3,0 x 1,5	65	63 230 14
▲	3,5 x 1,7	65	63 235 14

S-U-BARRE PER MASCELLAINFERIORE

●	3,1 x 1,2	50	63 431 14
●	3,3 x 1,7	50	63 433 14
●	4,0 x 1,7	65	63 417 14
●	4,3 x 2,1	65	63 443 14
●	3,8 x 2,5	65	63 438 14
●	4,0 x 2,5	65	63 440 14

S-U-LISTELLODI CHIUSURA

◀	2,0 x 1,0	25	63 720 14
◀	2,7 x 1,8	25	63 727 14



S-U-CERA DI RACCORDO

per modelli di fusione, verde scuro

Particolarmente adatta per la connessione di profili in cera, ganci, cere flessibili ecc. nella tecnica di fusione. Aderisce particolarmente bene ai materiali di rivestimento, è facile da applicare e da raschiare. Siccome questa cera è leggermente trasparente, applicandone solo uno strato sottile, si riescono a vedere le marcature fatte sul modello.

Solidificazione 54°C Cono 45 g **Art.No. 60 043 01**

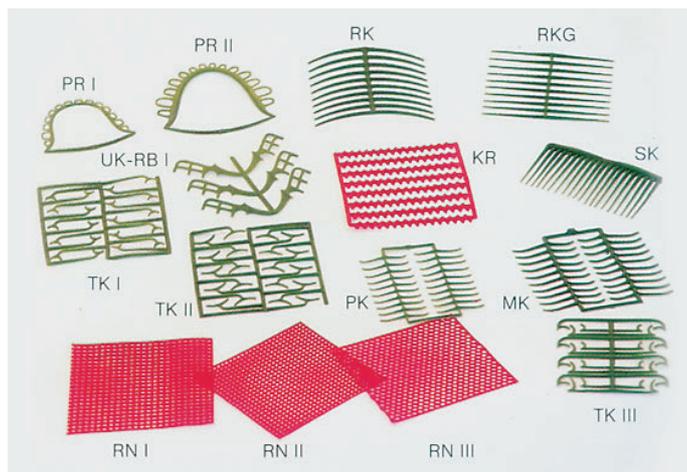
S-U-CERA PER SOTTOSQUADRI

per modelli di fusione, color rosa

Essa serve per appianare delle eventuali irregolarità di sottosquadri. Essendo opaca sia allo stato liquido, che allo stato solido, i sottostanti contorni sono sempre ben-visibili. La S-U-CERA PER SOTTOSQUADRI per modelli di fusione è facile da applicare e raschiare, aderisce bene e si toglie facilmente con vapore.

Solidificazione 58°C Cono 45 g **Art.No. 60 042 01**

PROTESI SCHELETRATA



S-U-PROFILATI IN CERA

Essi vengono prodotti con una cera per fusione, creata solo per la protesi scheletrata. Si distinguono per la loro elevata flessibilità e capacità di aderenza. Grazie ad un procedimento nuovo di fabbricazione, i S-U-PROFILATI IN CERA possono essere staccati più facilmente dal loro sostegno. La temperatura di lavorazione non dovrebbe scendere al di sotto di 20°C.

	Tavole	Pezzi	Art.No.	Denominazione
PK	10	200	62 601 01 9	gancio per premolari
MK	10	200	62 602 01 9	gancio per molari
TK I	10	200	62 603 01 9	gancio-Bonyhard
TK II	10	200	62 604 01 9	gancio-Bonyhard
TK III	10	240	62 605 01 9	gancio con gambo
RKG	10	200	62 606 01 9	gancio ad anello
RK	10	200	62 607 01 9	gancio ad anello
SK	10	200	62 608 01 9	gancio sistematico
UK-RBI	10	30	62 609 01 9	UK-barra sublinguale
PRI	10	10	62 610 01 9	ritenzione a placca, piccola
PRII	10	10	62 611 01 9	ritenzione a placca, grande
KR	10	80	62 612 01 9	ritenzione a pettine
RNI	20	20	62 613 01 9	rete, a ritenzione grande
RNII	20	20	62 614 01 9	rete, a ritenzione piccola
RNIII	20	20	62 615 01 9	rete, a ritenzione rotonda



S-U-RITENZIONI AD ANELLO

Servono per modellare la parte ritentiva di scheletrati, sono utilizzabili per la mascella superiore ed inferiore. Le ritenzioni sono prodotte con una composizione di cera, che possiede una elevata stabilità e plasticità, ed inoltre aderisce bene al modello.

Sono disponibili le seguenti forme di ritenzioni:

Forma	Lunghezza	Pezzi	Art.-No.	Pezzi	Art.No.
- rotonda	13,2 cm	20	65 000 01 6	250	65 000 01 9
- ovale	13,0 cm	20	65 005 01 6	250	65 005 01 9
- rotonda, alternata	12,9 cm	20	65 002 01 6		
- in doppia fila	13,2 cm	20	65 007 01 6		
- con listello di chiusura	13,6 cm	20	65 010 01 6		



S-U-CERA FLEXI

Essa è d'aspetto trasparente, estremamente flessibile. Il calore fornito dalla manipolazione permette un'ottima lavorazione. La sua elevata capacità collante garantisce un adattamento facile e veloce, e non viene né perforata, né assottigliata da eventuali sollevamenti, esistenti sul modello in gesso.

Disponibile con superficie rugosa, venata e liscia.

Consegna: confezione con 15 piastre a 150 x 75 mm

	Spessore (mm)	Art.No.
rugosa	0,30	62 030 01 4
	0,35	62 035 01 4
	0,40	62 040 01 4
	0,45	62 045 01 4
	0,50	62 050 01 4
	0,60	62 060 01 4
venata	0,30	62 130 01 4
	0,35	62 135 01 4
	0,40	62 140 01 4
	0,45	62 145 01 4
	0,50	62 150 01 4
	0,60	62 160 01 4
liscia	0,30	62 230 01 4
	0,35	62 235 01 4
	0,40	62 240 01 4
	0,50	62 250 01 4
	0,60	62 260 01 4



S-U-CERA DI PREPARAZIONE

Questa cera è destinata all'applicazione sul modello in gesso, prima di duplicarlo, ottenendo così uno spazio nelle sezioni di selle da rialzare.

È estremamente trasparente, malleabile e tiene bene perfino nelle masse per duplicazioni con elevato punto di fusione. Può inoltre essere eliminata facilmente con vapore, senza lasciare residui.

Consegna: confezione con 15 piastre a 150 x 75 mm

Spessore (mm)	Art.No.
0,3	62 503 01 4
0,6	62 506 01 4
0,7	62 507 01 4

FILI IN CERA-PERNI DI FUSIONE



S-U-FILO IN CERA

Filo in cera, malleabile, esente da tensione, per evitare deformazioni non previste degli oggetti di fusione. Grazie alla sua elevata stabilità, il S-U-FILO IN CERA può essere facilmente incerato all'oggetto da fondere. Disponibile nei colori blu e verde.

Consegna: Rotolo da laboratorio L, 250 g

mm	blu semi-duro	blu duro	verde semi-duro	verde duro	turchese extra-duro
2,0	62 720 01 9	62 720 02 9	62 720 03 9	62 720 04 9	62 720 05 9
2,5	62 725 01 9	62 725 02 9	62 725 03 9	62 725 04 9	62 725 05 9
3,0	62 730 01 9	62 730 02 9	62 730 03 9	62 730 04 9	62 730 05 9
3,5	62 735 01 9	62 735 02 9	62 735 03 9	62 735 04 9	62 735 05 9
4,0	62 740 01 9	62 740 02 9	62 740 03 9	62 740 04 9	62 740 05 9
5,0	62 750 01 9	62 750 02 9	62 750 03 9	62 750 04 9	62 750 05 9
5,5	62 755 01 9	62 755 02 9	62 755 03 9	62 755 04 9	62 755 05 9
6,0	62 760 01 9	62 760 02 9	62 760 03 9	62 760 04 9	62 760 05 9



S-U-FILO DI CERA non colorato, extra-morbido

È estremamente morbido ed aderisce bene ai materiali per impronte.

Particolarmente adatto per delimitare i margini funzionali di impronte, prima di produrre il modello.

Consegna: rotolo da laboratorio L, 250 g

Ø mm	Art. No.
3,0	62 930 05 9
5,0	62 950 15 9



S-U-BASTONCINI IN CERA, blu

Sono duri, però deformabili riscaldandoli e servono per costruire canali di fusione e barre orizzontali. Rendono più facile l'estrazione degli oggetti di fusione dal modello ed evitano delle deformazioni non previste. Le forme di fusione rimangono intatte durante la fusione della cera.

Misure: lunghezza 110 mm, 250g

Ø mm	Art.No.
3,0 mm	63 030 02 9
3,5 mm	63 035 02 9
4,0 mm	63 040 02 9
4,5 mm	63 045 02 9
5,0 mm	63 050 02 9
5,5 mm	63 055 02 9

S-U-CANALI DI FUSIONE

Gli S-U-CANALI DI FUSIONE prefabbricati danno la possibilità di un posizionamento esatto dell'oggetto di fusione al di fuori dal centro termico del cilindro. Grazie alla loro forma arrotondata, non si creano spigoli vivi. In questa maniera si evita, che eventuali residui del materiale per rivestimento rimangano racchiusi nel metallo. La barra orizzontale del S-U-CANALE DI FUSIONE è stata dimensionata in modo tale da evitare la formazione di porosità durante la fusione. La sua stabilità di forma evita una deformazione imprevista dei ponti in monoblocco durante la loro estrazione dal modello.

S-U-CANALI DI FUSIONE

	Altezza	Ø mm	Numero pezzi	Art.No.
diritto	15 mm	4 mm	100	65 200 01 9
diritto	15 mm	5 mm	100	65 202 01 9
curvo	15 mm	4 mm	100	65 205 01 9
curvo	15 mm	5 mm	100	65 207 01 9
diritto, lungo	20 mm	4 mm	100	65 201 01 9
diritto, lungo	20 mm	5 mm	100	65 203 01 9
curvo, lungo	20 mm	4 mm	100	65 206 01 9
curvo, lungo	20 mm	5 mm	100	65 208 01 9



PROTESI SINTETICA



S-U-VALLI PREFORMATI IN CERA per la registrazione di occlusione "totale" = "T"; qualità morbida, media, dura

Essi sono particolarmente adatti alla produzione di sagome per occlusioni totali. Sono disponibili o a forma semi-ellittica per mascelle superiori, o a forma parabolica per mascelle inferiori. Con questo sistema il tempo per modellare la cera potrà essere risparmiato. La loro forma è stata studiata tenendo conto della curva di compensazione saggitale e trasversale. Nella zona labiale i S-U-VALLI PREFORMATI IN CERA sono più stretti ed abbassati (forma anatomica). Esse mantengono un contatto stretto su tutto il piano di masticazione, persino rispetto ai movimenti laterali e di protrusione. Si facilita così la registrazione dell'occlusione, sia per il dentista, che per il paziente.

S-U-BARRE IN CERA per la registrazione di occlusione "parziale" = "P" (protesi parziali)

Sono state create per produrre sagome parziali, nonché per essere posizionate direttamente sulle selle. Vengono consegnate in barre da 110 x 10 x 6 mm.



Consegna:		Art.No.
morbido (giallo limone)	Assort. 50 pezzi „OK” + 50 pezzi „UK”	61 020 01 9
	100 pezzi „OK”, forma „T”	61 021 01 9
	100 pezzi „UK”, forma „T”	61 022 01 9
	100 pezzi, confezioni "P" in barre	61 024 01 9
medio (giallo)	Assort. 50 pezzi „OK” + 50 pezzi „UK”	61 030 01 9
	100 pezzi „OK”, forma „T”	61 031 01 9
	100 pezzi „UK”, forma „T”	61 032 01 9
	100 pezzi, confezione "P" in barre	61 034 01 9
duro (rosa)	Assort. 50 pezzi „OK” + 50 pezzi „UK”	61 040 01 9
	100 pezzi „OK”, forma „T”	61 041 01 9
	100 pezzi „UK”, forma „T”	61 042 01 9
	100 pezzi, confezione "P" in barre	61 044 01 9

S-U-CERA DA MONTAGGIO, color rosa

Essa facilita la collocazione dei denti durante la lavorazione di protesi totali e parziali. Durante la fase di solidificazione questa cera trascorre uno stato di alta viscosità, il che dà la possibilità di correggere la posizione dei denti. Allo stato raffreddato la S-U-CERA DA MONTAGGIO diventa molto dura e non consente alcun movimento. Persino in bocca a ca. 37 °C, essa rimane del tutto rigida ed impedisce così dei cambiamenti non previsti della collocazione dei denti in cera. Grazie alle suddette caratteristiche questa cera migliora inoltre il collegamento tra le lastre basali, cioè le "selle" e le barre in cera per la registrazione occlusale.

Consegna: strisce da 100 g

Art.No. 61 010 01 6



S-U-CERA IN LASTRE, color rosa

È una cera per modellare, che si usa per tutta la protesica sintetica. La solidificazione rapida della cera dopo l'applicazione, le ottime qualità di modellazione, nonché l'elevata stabilità indicano l'ottima qualità di questa cera. Grazie alla sua contrazione termica molto contenuta si possono evitare delle modifiche impreviste nell'ordine di montaggio.

Consegna: piastre 500 g

	Spessore mm	Spessore mm	Art.No.	Art.No.
Standard, media	1,50	63 150 01 4	Invernale, morbida	1,50 63 150 07 4
Speciale, elastica	1,50	63 150 03 4	Estiva, dura	1,50 63 150 05 4
Standard, elastica	1,50	63 150 11 4		

S-U-CERA COLLANTE P

Cera ad uso universale per la protesi sintetica. Grazie alla sua elevata capacità d'adesione essa è particolarmente adatta per attaccare i denti di materiale sintetico alle mascherine in gesso, nonché per incollare le mascherine al modello. Questa cera permette inoltre di stabilire un collegamento ottimo tra lastre basali e le barre in cera di registrazione occlusale.

Cono 45 g Art.No. 61 005 01
Solidificazione 81° C

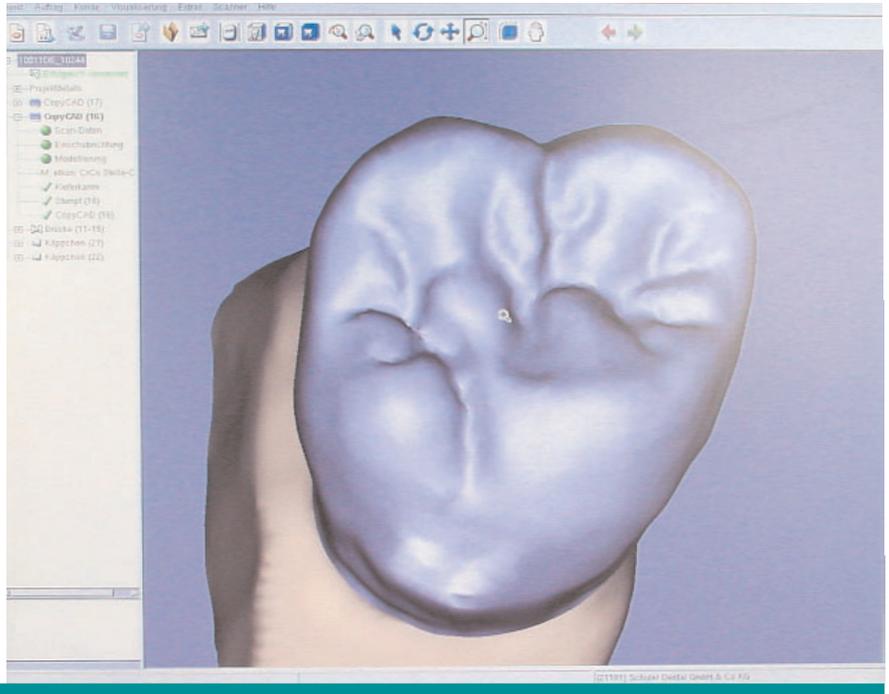


Su richiesta siamo in grado di produrre cere speciali in forme e imballaggi differenti.

NOVITÀ

La S-U-CERA LASER WAX

**leggibile
dal laser
per la
tecnica
CAD/CAM**



Vantaggi

- leggibile dal laser
- adatta a tutti i sistemi di scansione laser
- Modellabilità pari alla S-U-CERA ESTETICA*
 - colorazione piacevole (tonalità pastello)
 - sottoponibile a fresatura
 - elevata opacità
- minima tendenza alla contrazione
- per modellazioni e per fissaggio

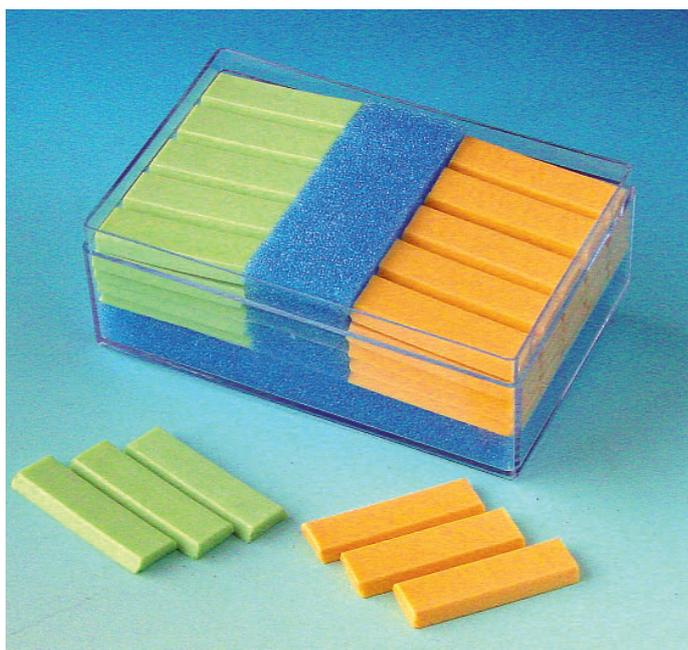
S-U-CERA LASER unisce le ottime qualità della cera a un'eccellente scansionabilità laser.

* Non adatta alla colata; per la tecnica della colata utilizzare S-U-CERA ESTETICA o S-U-CERA INLAY, grigio



Forma di consegna: Cono 45 g
 blu pastello Art.No. 60 091 1
 beige pastello Art.No. 60 092 2

S-U CERE FUNZIONALI FGP DR. GRIESBECK



Caratteristiche:

- Consistenza di bolo (bolo = palla di cibo in bocca)
- Esatta fedeltà alle dimensioni in campo micrometrico
- Superficie costantemente liscia o superficie stabile-omogenea
- Elevata stabilità della forma
- Facile e veloce applicazione grazie alla modellazione precedente
- Sistema bicolore per l'esatta identificazione della registrazione statico-anatomica e di quella funzionale.

25 pezzi in verde, 25 pezzi in giallo

Art.No. 74 000 1



S-U-CERE CERAMO



Cere speciali estremamente raffinate per la ceramica per fusione, concepite per soddisfare le sempre crescenti richieste di qualità per questa tecnica specifica. Nel moderno reparto di ricerca della SCHULER-DENTAL è nata una nuova famiglia di cere. E' stato sviluppato uno speciale procedimento per la raffinazione delle materie prime richieste.

- Materie prime assolutamente pure.
- Componenti esclusivamente organici.
- Caratteristiche tecniche studiate espressamente per la ceramica per fusione.
- Possibilità di riconoscere facilmente durante la lavorazione la presenza di impurità accidentali.
- estrema raffinazione delle materie prime utilizzate.
- La confezione, col suo coperchio in plastica, protegge la cera dalle impurità.

S-U-CERAMO-GROUND-WAX

Colore: albicocca, punto di fusione: 61°C

- Cera per cappucci e cera per colletti speciale per ceramica per fusione
 - a ridotta contrazione, elastica, stabile
 - Colorata bio-organicamente
- cono da 45 g **Art.No. 60 038 01**



S-U-CERAMO-CARVING-WAX

Colore : blu ghiaccio, punto di fusione: 64°C

- Cera per modellazione a ridotta contrazione per la ceramica per fusione.
 - Ottime caratteristiche di lavorabilità.
 - Colorata bio-organicamente
- cono da 45 g **Art.No. 60 037 01**



S-U-CERAMO-CAPS-WAX

Colore : arancia, punto di fusione: 63°C

- Cera per immersione, estrema stabilità dimensionale.
 - Chiusura dei margini cervicali ottimale per la ceramica per fusione.
 - Colorata bio-organicamente
- confezione da 200 g **Art.No. 60 079 016**



S-U-CERAMO-WIRE-WAX

Colore: verde taglio, punto di fusione: 62°C

- Filo di cera ottimale per la ceramica per fusione.
 - Basso contenuto di coloranti organici.
- 2,5 mm rotolo 250 g **Art.No. 62 725 06 9**
 3,0 mm rotolo 250 g **Art.No. 62 730 06 9**
 3,5 mm rotolo 250 g **Art.No. 62 735 06 9**



form – up



Faccette in cera

Michel Magne



Queste faccette sono dei preformati in cera adatti alla delicata estetica dei denti anteriori.

Progettate da Michel Magne per una sembianza di assoluta naturalezza, sono realizzate in pura cera naturale, così da non lasciare residui di bruciatura. Vengono utilizzate per modellazioni razionali di soluzioni temporanee di lunga durata, quali prove, produzione di maschere di foratura per impianti e così via. Disponibili in diversi tipi di forme dentali, con una cera della stessa colorazione per completamenti e riempimenti, e un'altra cera per il fissaggio delle parti.



Forme di consegna:

Assortimento **Art.No. 75 000 5** consistente in 6 diversi tipi di forme dentali per 6 denti anteriori (13-23), con 10 parti per ogni forma + dente = 360 unità e ciascuno con

1 x 45 g cera per modellare, beige **Art.No. 75 000 1**

1 x 45 g cera da fissaggio **Art.No. 75 000 3**

Confezione forme singole da 12 pezzi **Art.No. 75 0 . . + n. forma (1-6) + n. dente (13-23)** ad es.: 75 031 1 per la forma "fuoco" e il dente 11

Confezione **denti anteriori** da 12 pezzi (6 denti da 2 pezzi)

Art.No. 75 0 . Inserire "0 5" al punto del n. forma ad es.: 75 040 5 per la forma "aria".

Il numero di forma (1-6) completa il codice dell'articolo per la confezione di riserva della forma singola e dei denti anteriori.

	13	12	11	21	22	23
univers						
terra						
fuoco						
aria						
acqua						
gamma						

Il numero di dente (13-23) completa il codice dell'articolo o per la confezione di riserva della forma singola.

rp Originali skabets

Gli elementi preformati in cera sono un aiuto per l'ortodonto-technica moderna, che consentono un considerevole risparmio di tempo nella tecnica di ponti e corone.

L'ottima qualità della cera, nonché la grande versatilità d'uso portano a risultati eccellenti.

Grazie all'esperienza di molti anni, siamo in grado di presentare un programma perfezionato e completo d'elementi preformati in cera.

17 -14	12 -22	24 -27	◁ Dente
 Art. No. 71 021 71 433	 Art. No. 71 021 22 233	 Art. No. 71 022 42 733	C
 Art. No. 71 021 71 432	 Art. No. 71 021 22 232	 Art. No. 71 022 42 732	B
 Art. No. 71 021 71 431	 Art. No. 71 021 22 231	 Art. No. 71 022 42 731	A
 Art. No. 71 024 74 431	 Art. No. 71 024 23 231	 Art. No. 71 023 43 731	A
 Art. No. 71 024 74 432	 Art. No. 71 024 23 232	 Art. No. 71 023 43 732	B
 Art. No. 71 024 74 433	 Art. No. 71 024 23 233	 Art. No. 71 023 43 733	C
47 -44	42 -32	34 -37	△ Misura

Quadranti per metal-ceramica MK-BL-c

Assortimento originale con 18 forme diverse
- 10 quadranti per ogni tipo di forma.

Contenuto: 180 quadranti in 1 cassetto.

Art.No 71 021 014 743

Assortimento piccolo con 18 forme diverse
- 5 quadranti per ogni tipo di forma.

Contenuto: 90 quadranti in 1 cassetto.

Art.No. 71 021 14 753

Confezione di riserva con 25 quadranti
della stessa misura.

	17	16	15	14	24	25	26	27	▷ Dente
C									C
B									B
A									A
A									A
B									B
C									C
	47	46	45	44	34	35	36	37	△ Tamaño

Vollgusskronen VGK

Corones fuse

Assortimento originale con 48 forme diverse
- 10 preformati per ogni tipo di forma

Contenuto: 480 preformati in 2 cassette

Art.No. 70 011 14 741

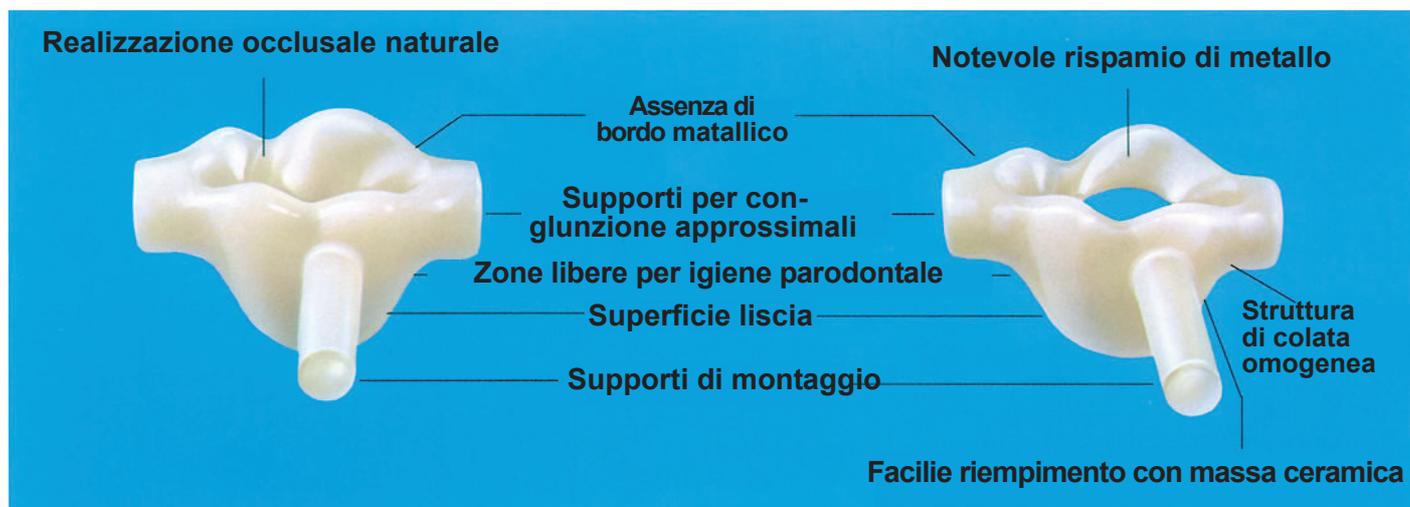
Assortimento piccolo con 48 forme diverse
- 5 preformati per ogni tipo di forma

Contenuto: 240 preformati in 2 cassette

Art.No. 70 011 14 751

Confezione di riserva con 25 preformati
della stessa misura

skabets MK-VARIO



- Un vantaggio essenziale degli skabets MK-VARIO di recente sviluppo è costituito dalla perfetta conformazione anatomica e fisiologica
- L'assenza di bordo metallico permette una realizzazione estetica più pregiata, mentre la foggia naturale richiede meno operazioni di finitura.
- I supporti di congiunzione approssimali permettono strutture in cera esenti da tensioni.
- I supporti di montaggio, applicati sul lato labiale ovvero buccale semplificano il preciso collegamento dei singoli elementi.
- Riducono del 45% circa il fabbisogno di metallo. La maggiore superficie specifica migliora il risultato di colata.
- Il volume di colata pressoché uguale fra l'elemento di corona e l'elemento intermedio rende strutture esenti da tensioni.

MS canino misura: piccolo dx CDR. Art.No. 781131	MS frontale 2 misura: piccolo dx CDR. Art.No. 781121	MS frontale 1 misura: piccolo dx CDR. Art.No. 781111		MS frontale 1 misura: piccolo sn CDR. Art.No. 781141	MS frontale 2 misura: piccolo sn CDR. Art.No. 781151	MS canino misura: piccolo sn CDR. Art.No. 781161
MS canino misura: medio dx CDR. Art.No. 781132	MS frontale 2 misura: medio dx CDR. Art.No. 781122	MS frontale 1 misura: medio dx CDR. Art.No. 781112		MS frontale 1 misura: medio sn CDR. Art.No. 781142	MS frontale 2 misura: medio sn CDR. Art.No. 781152	MS canino misura: medio sn CDR. Art.No. 781162
MS canino misura: grande dx CDR. Art.No. 781133	MS frontale 2 misura: grande dx CDR. Art.No. 781123	MS frontale 1 misura: grande dx CDR. Art.No. 781113		MS frontale 1 misura: grande sn CDR. Art.No. 781143	MS frontale 2 misura: grande sn CDR. Art.No. 781153	MS canino misura: grande sn CDR. Art.No. 781163
MI canino misura: piccolo dx CDR. Art.No. 782131			MS frontale misura: piccolo CDR. Art.No. 781213			MI canino misura: piccolo sn CDR. Art.No. 781261
MI canino misura: medio dx CDR. Art.No. 781232			MS frontale misura: medio CDR. Art.No. 781223			MI canino misura: medio sn CDR. Art.No. 781262
MI canino misura: grande dx CDR. Art.No. 781233		MS frontale misura: grande/lungo CDR. Art.No. 781243	MS frontale misura: grande CDR. Art.No. 781234			MI canino misura: grande sn CDR. Art.No. 781263

skabets MK-VARIO

Assortimento denti frontali

Per il dente frontale centrale e laterale del mascellare inferiore è disponibile una forma in 4 misure diverse. Per iascun altro dente frontale del mascellare superiore ed inferiore rispettivamente è disponibile un elemento in 3 diverse misure.

Assortimento
Art.No. 78 104 3

skabets MK-VARIO

Assortimento settori laterali

Per il 1° ed il 2° premolare si utilizza un elemento preformato in cera per ciascun quadrante. Il premolare viene fornito in 5 diverse misure per il mascellare superiore ed in 6 diverse misure per la mascella inferiore. Per il 1° ed il 2° molare è disponibile, per ciascun quadrante, un elemento in 4 diverse misure.

Assortimento
Art.No. 78 204 3

	MS molare misura: piccolo dx CDR. Art.No. 782161		MS premolare misura: piccolo CDR. Art.No. 782141		MS molare misura: piccolo sn CDR. Art.No. 782171	
MS molare misura: medio/lungo dx CDR. Art.No. 782168	MS molare misura: medio dx CDR. Art.No. 782162	MS premolare misura: medio/lungo CDR. Art.No. 782148	MS premolare misura: medio CDR. Art.No. 782142	MS premolare misura: medio/corto CDR. Art.No. 782145	MS molare misura: medio sn CDR. Art.No. 782172	MS molare misura: medio/lungo CDR. Art.No. 782175
	MS molare misura: grande dx CDR. Art.No. 782163		MS premolare misura: grande CDR. Art.No. 782143		MS molare misura: grande sn CDR. Art.No. 782173	
	MI molare misura: piccolo dx CDR. Art.No. 782261	MI premolare misura: extra-piccolo CDR. Art.No. 782240	MI premolare misura: piccolo CDR. Art.No. 782241	MI premolare misura: piccolo/corto CDR. Art.No. 782244	MI molare misura: piccolo sn CDR. Art.No. 782271	
MI molare misura: medio/lungo dx CDR. Art.No. 782268	MI molare misura: medio dx CDR. Art.No. 782262		MI premolare misura: medio CDR. Art.No. 782242		MI molare misura: medio sn CDR. Art.No. 782272	MI molare misura: medio/lungo sn CDR. Art.No. 782275
	MI molare misura: grande dx CDR. Art.No. 782263	MI premolare misura: grande/lungo CDR. Art.No. 782249	MI premolare misura: grande CDR. Art.No. 782243	MI premolare misura: grande/corto CDR. Art.No. 782246	MI molare misura: grande sn CDR. Art.No. 782273	

skabets MK-VARIO

Assortimento elementi cavi

Disponibilità come per
assortimento settori laterali

Assortimento
Art.No. 78 304 3

	MS molare H misura: piccolo dx CDR. Art.No. 783161		MS premolare H misura: piccolo CDR. Art.No. 783141		MS molare H misura: piccolo sn CDR. Art.No. 783171	
MS molare H misura: medio/lungo dx CDR. Art.No. 783168	MS molare H misura: medio dx CDR. Art.No. 783162	MS premolare H misura: medio/lungo CDR. Art.No. 783148	MS premolare H misura: medio CDR. Art.No. 783142	MS premolare H misura: medio/corto CDR. Art.No. 783145	MS molare H misura: medio sn CDR. Art.No. 783172	MS molare H misura: medio/lungo sn CDR. Art.No. 783175
	MS molare H misura: grande dx CDR. Art.No. 783163		MS premolare H misura: grande CDR. Art.No. 783143		MS molare H misura: grande sn CDR. Art.No. 783173	
	MI molare H misura: piccolo dx CDR. Art.No. 783261		MI premolare H misura: piccolo CDR. Art.No. 783241	MI premolare H misura: piccolo/corto CDR. Art.No. 783244	MI molare H misura: piccolo sn CDR. Art.No. 783271	
MI molare H misura: medio/lungo dx CDR. Art.No. 783268	MI molare H misura: medio dx CDR. Art.No. 783262		MI premolare H misura: medio CDR. Art.No. 783242		MI molare H misura: medio sn CDR. Art.No. 783272	MI molare H misura: medio/lungo sn CDR. Art.No. 783275
	MI molare H misura: grande dx CDR. Art.No. 783263	MI premolare H misura: grande/lungo CDR. Art.No. 783249	MI premolare H Tamaño: grande CDR. Art.No. 783243	MI premolare H misura: grande/corto CDR. Art.No. 783246	MI molare H misura: grande sn CDR. Art.No. 783273	

A		CERAMO WIRE WAX	31
ABRASIVI	16	Cere Ceramo	31
Accessori per elettrospatola	2-4	CERE ESTETICHE	25
Accessori vari	13-14	CERE FUNZIONALI FGP	15 + 31
ACRYLMAT	8	Cere dentali, tavola sinottica	22
ACRY-THERM	8	Cere varie	23-31
ALUSTRAL	16	COLLANTE RAPIDO	19
Apparecchi per la modellazione della cera	2-4	COLTELLI PER CERA, inseribili	4
Apparecchi per la protesi in resina	7-8	COLTELLO PER CERA	12
Apparecchio per cappette ad immersione	2	COLTELLO PER GESSO	12
Apparecchio per essiccazione AQUEX	8	Corindone	16
AQUEX	8	CROWN--BUTLER	10
ARCO PER SEGARE MODELLI	12	CROWN--BUTLER plus	10
ARTICULADOR SEMIAJUSTABLE-M	13	D	
ASSORTIMENTO DI PROFILI IN CERA	26	DENTA-VLIES	17
AURO-BLAST	16	DISCHI SEPARATORI per CERAMICA	20
AURO-KULI	3	DISCHI PER SEPARAZIONE, rinforzati	20
AURO-PLATE maximo	9	DISCHI ABRASIVIE E PER SEPARAZIONE DI METALLI PREZIOSI E NON	20
B		DISCHI ABRASIVIE E PER SEPARAZIONE	20
Bacinella inseribile per BACINELLA PER LUCIDARE	8	Distributore per cera in perle	24
BACINELLA PER LUCIDARE	8	Doratrice rapida	9
Bacinelle con cera colorata SHADE-SET	25	Doratrici	9
BARRE IN CERA	29	DOUBLE-CUT	6
BARRETTE IN CERA	25	DOUBLI-GEL-S	17
BASTONICINI IN CERA, blu	28	DUPLIHARD	17
BIO-VLIES	17	E	
C		ELEKTRO-KULI-MINI	2
CANALI DI FUSIONE	28	ELEKTRO-KULI	2
CARTA E LINO DI CORINDONE	21	ELEKTROLYT-N	18
CERA-BLAST	16	ELEKTROLYT-SUPER	18
CERA CHAMÄLEO	25	Elementi preformati in cera	32-35
CERA COLLANTE K+B	23	Elettrofusore per cera	2
CERA COLLANTE P	29	Elettrospatola	2
CERA D'IMMERSIONE	24	Essiccatore AQUEX	8
CERA DA FRESAGGIO	23	Estrattore per ponti e corone	10
CERA DA MONTAGGIO	29	F	
CERA DI PREPARAZIONE	27	FILO DI CERA	28
CERA DI RACCORDO per modelli di fusione	26	FILO DI CERA, non colorato, extra-morbido	28
CERA FLEXI	27	FGP-VERTICULATOR	15
CERA GNATOLOGICA	24	FGP-WAX-WARMER	15
CERA GNATOLOGICA-A	24	FITPAINT lacche ottuse	19
CERA INLAY GRIGIO	23	FIX-O-FILL	19
CERA IN LASTRE	29	form-up faccette in cera	32
CERA IN PERLE	24	G	
CERA LASER	30	Gancio No. 1, 2, 3 per CROWN-BUTLER	10
CERA PARA INCRUSTACIONES	23	Gel duplicatore	17
CERA PER COLLETTI	23	GUMMIPOLIERTROG	8
CERA PER INTARSI GRIGIA	23	I	
CERA PER MODELLARE, blu, verde	23	IMPAGNATURA per tutte le versioni ELEKTRO-KULI	3
CERA PER SOTTOSQUADRI	23 + 26	Indurente ad immersione	17
CERA SECONDARIA	23	ISOFIX	18
Cera SHADE-SET	25	Isolante ISOFIX, ISOSOFT	18
CERA TRASPARENTE GRIGIO	23	ISOSOFT	18
CERAMO CAPS WAX	31	IWANSON, compasso spessimetrico	12
CERAMO CARVING WAX	31		
CERAMO GROUND WAX	31		

L		P.K.Thomas	11
Lacche ottuse	19	SHADE-SET	25
LAME DI SEGA	12	skabets MK-VARIO	34-35
Lancette per SHADE-SET	25	skabets, rp	33
Lecron	12	Spatola elettrica per cera	2-4
LINO E CARTA DI CORINDONE	21	SPATOLA PER IMPASTARE-G	12
LIQUIDO DI DORATURA	9	Squadramodelli	6
Liquido lucidante elettrolitico	18	Strisce per cilindri, prive d'asbesto	17
Lucidatrici elettrolitiche	5	Strumenti	10-12
M		Strumenti ed accessori vari	13-14
MAGNETI	13	STRUMENTI PER CERAMICA	11
Massa per duplicazione	17	STRUMENTI PER MODELLARE	11
Materiali vari	16-21	SUPER-CUT, Plaster Trimmer	6
Muffola d'ottone	13	Synthetic reduction POLISHING TROUGH	8
O		STRUMENTI PER MODELLARE sec. Greenstein	11
ORTHO-CUT	6	STRUMENTI PER MODELLARE sec. M.H.Polz	11
Ossido d'alluminio	16	STRUMENTI PER MODELLARE sec. P.K.Thomas	11
P		Strumenti vari	13-14
PASTE PER LUCIDARE	21	STRUMENTO LECRON	12
PENNELLI DA CERAMICA	14	SUPER-CUT	6
Perle abrasive in vetro	16	T	
Perle in cera	24	TAUCHDOSE	2
PERLE RITENTIVE	19	Tavola sinottica cere	22
Piastra per riscaldamento	8	TAVOLOZZA DI PORCELLANA	14
Piastre per articolatore	13	TAVOLOZZA PER COLORARE con calotta protettiva	14
PICUP-distributore	24	TAZZA DI SILICONE	14
PISTOLA AD ARIA	12	TAZZA PER IMPASTO	14
POLYTUB	7	U	
Preformati in cera	32-35	UNOPOL	5
PRESSA IDRAULICA PER MUFFOLE	7	V	
PROFILATI IN CERA	27	VALLI PREFORMATI IN CERA	29
PROFILI IN CERA	26	VIBRABABY, Vibrator	5
PUNTA PER MODELLARE sec. M.H.Polz	4	VIBRAKID, Vibrator	5
PUNTE ACCESSORIE PKT	4		
Punte di ricambio su supporto filettato	20		
PUNTE PER MODELLARE intercambiabili sec. M.H.Polz	20		
PROGRESA 200	7	Con riserva di apporto di modifiche	
Q			
QUICK-PLATE	9		
R			
RITENZIONI AD ANELLO	27		
Ritenzioni in perle	9		
ROBUSTA	13		
rp skabets originali	33		
S			
Sabbia di corindone	16		
SEGHETTO PER MODELLI	12		
SET DI INSTRUMENTI PER CERAMICA	11		
SET DI INSTRUMENTI PER MODELLARE sec. Greenstein	11		
SET DI INSTRUMENTI PER MODELLARE sec. M.H.Polz	11		
SET DI INSTRUMENTI PER MODELLARE sec.			



SCHULER-DENTAL GmbH & Co. KG
Eberhard-Finckh-Str. 39,
D-89075 Ulm / Germany
Fon +49 (0) 731 9 27 72 - 0,
www.schuler-dental.com

Export-office

Fon: +49 731 9 27 72 44
Fax: +49 731 9 27 72 42
export@schuler-dental.com